

携手合作共赢 · 共创美好未来

WIN-WIN COOPERATION AND CREATE A BETTER FUTURE

- 国家高新技术企业 / 湖南省著名商标 / 湖南省重合同守信用企业
- 中国通用机械行业协会会员单位 / 中国分离机械行业协会会员单位 / 湖南省民营科技企业
- ISO9001质量管理体系认证企业 / ISO14001环境管理体系认证企业 / ISO45001职业健康安全管理体系认证企业



ZHONGYI CENTRIFUGE

ZHONGYI is a high-tech equipment manufacturing enterprise specializing in centrifuge design, production, and service

众一离心机 专业从事离心机设计、生产、服务的高科技装备制造企业

精 诚 用 心 缔 造 精 品

湖南众一离心机股份有限公司

HUNAN ZHONGYI CENTRIFUGE CO., LTD.

(原湘潭县离心机厂)

新厂地址：中国·湖南省湘潭县河口镇

许广高速杨嘉桥收费站出口直行2公里

老厂地址：中国·湖南省湘潭县河口镇芦花村团山组

电话：+86-731-57700808 (服务热线)

传真：+86-731-57700968

网址：www.xtxlxj.com

邮箱：xtlxj888@163.com



扫码进公司网站

注：公司不断更新规格及技术，性能参数和外观以实际生产的设备为准！最终解释权属湖南众一离心机股份有限公司。

离心机产品 专业制造商

BRAND CENTRIFUGE
PROFESSIONAL MANUFACTURER



肩 负企业社会责任、创造社会价值

目录

contents



形象篇	01
公司简介	03
组织架构	05
公司文化	07
业务领域	09
核心优势	10
营销服务	11
资质荣誉	13
实力展示	17
产品篇	25
案例篇	89
公司愿景	107

质 量与服务 - 企业的第一生命线



提 高技术、提高效率、提高效益





湖南省著名商标

正直 | 创新 | 进取 | 合作

Integrity | Innovation | Enterprising | Collaboration



新视界 向未来

New horizon for a prosperous future

About us

关于我们

湖南众一离心机股份有限公司前身是1972年成立的湘潭县环保设备厂，湘潭县离心机厂，1988年挂牌湘潭离心机厂一分厂，2004年工商变更为湘潭县离心机厂有限公司，2021年更名湖南众一离心机股份有限公司。

湖南众一离心机股份有限公司位于伟人毛泽东故里，风景秀丽的湘江风景区；是专业从事离心机设计、生产、服务的高科技装备制造企业、国家高新技术企业、湖南省著名商标、湖南省重合同守信用企业、中国通用机械行业协会会员单位、中国分离机械行业协会会员单位、湖南省民营科技企业。

湖南众一离心机股份有限公司长期从事离心机设计、生产、服务，公司技术力量雄厚，拥有一支优秀的管理团队，一支诚信敬业的综合型技术研发队伍和熟练的工人队伍，公司以“精诚用心，缔造精品”为宗旨，本着“质量第一、信誉第一、服务第一、持续改进”的原则，对技术开发、产品设计、生产制造、产品安装及售后服务实施全过程的质量体系控制和科学管理，竭诚为用户服务。自2004年起，先后通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证。

我公司主要产品有双级活塞推料离心机、虹吸刮刀卸料离心机、卧式螺旋卸料沉降离心机、卧式螺旋卸料过滤离心机、离心力卸料离心机、上悬式自动卸料离心机等十二种型号、80多个规格的分选机械产品，拥有专利10多（项）种。

我公司主要设计生产工艺设备包括分离机械CAD系统、大型双柱立车、卧式数控机床、精密动平衡机、振动时效专家系统、超声波探伤仪、精密测振仪、离心机现场整体动平衡系统、金属材料光谱分析仪、保护焊接设备、计量设备等，完全满足设备设计制造检测要求。

我公司实行装配服务一站式管理，由拥有多年离心机装配调试服务经验的技术人员，专业负责为用户提供及时周到的服务，和用户保持长期协调关系，保证用户满意。



新厂地址：中国·湖南省湘潭县河口镇
许广高速杨嘉桥收费站出口直行2公里
老厂地址：中国·湖南省湘潭县河口镇
芦花村团山组

飞跃突破

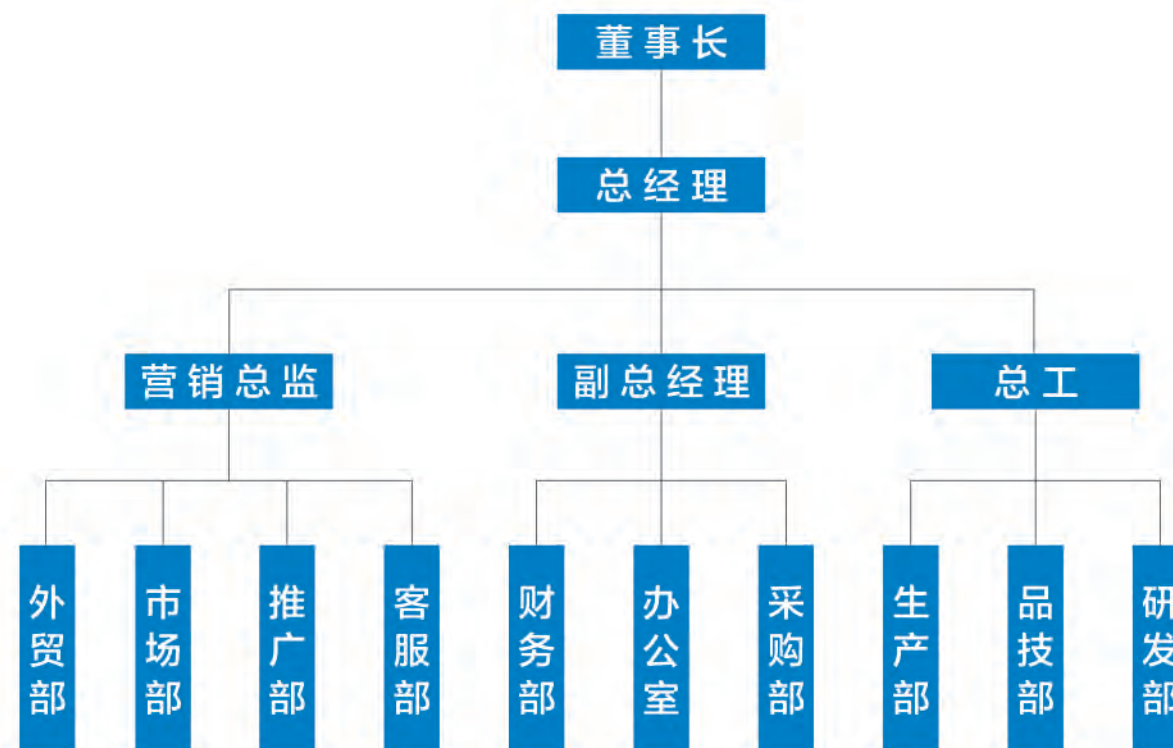
超越自我 领先行业
Surpass self leading industry





Organization 组织架构

公司凝聚了一批离心机制造行业的专业设计工程师及有丰富实践经验的售后服务技术人员和专业现代经营管理人才，精心打造了一支技术精、素质高、能力强的设计、生产、销售、服务队伍，有效保证了产品质量及售后服务，以优秀的品质、新颖的设计、合理的价格、完善的售后服务，赢得了广大客户的充分信赖和支持。



团队 TEAM

赢在执行 **精**
胜在团队 **神**

Win in execution Winning in the team

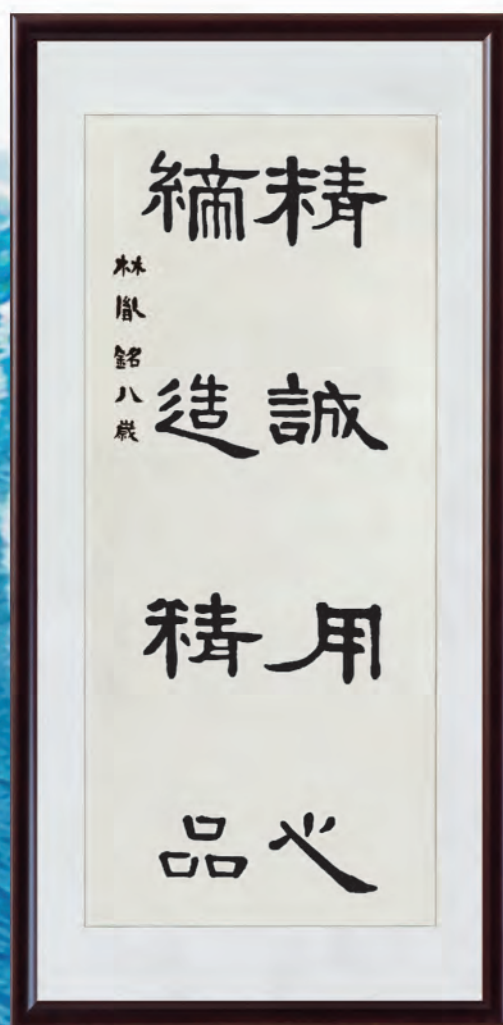
团队精神，就是大局意识、协作精神和服务精神的集中体现。核心是协同合作，最高境界是全体成员的向心力、凝聚力，反映的是个体利益和整体利益的统一，并进而保证组织的高效率运转。

诚信是公司立业之本 创新乃公司进取之源

INTEGRITY IS THE FOUNDATION OF THE COMPANY, INNOVATION IS THE SOURCE OF ENTERPRISE.

激 流 勇 进

团队文化 勇于拼搏
Have the courage to flight



● 企业宗旨

精诚用心 缔造精品

● 企业精神

正直 创新 进取 合作

● 企业目标

质量至上、信誉为本、长期服务、持续改进

● 企业愿景

成为优质的离心机生产和售后服务商

Business field

业务领域

服务理念：全心全意，尽心尽力。

服务体现了一个品牌的实力和承诺，湖南众一离心机股份有限公司凭借雄厚的实力，全心全意为客户提供售前、售中和售后服务，尽心尽力协助客户迈向成功。

服务宗旨：以客户为先，客户至上。

湖南众一离心机股份有限公司奉行“质量第一、用户至上”的宗旨，时刻以客户利益为重，处处为客户着想，不断地开拓创新，为客户创造价值。

服务规范：诚信、专业、高效、迅捷

为更好地服务客户，湖南众一离心机股份有限公司建立了标准、规范的客户服务体系，为客户提供的个性化服务，力争以全面、细致的服务让客户满意，进一步增强客户对湖南众一离心机股份有限公司的信心与认同。



Core advantages

核心优势

精雕细琢，只为优质精品；精益求精，值得客户信赖。
精于专业，成就行业先锋；携手聚力，共创美好未来。

01 设备安全性高

严格按国家标准设计、制造，具有超温、超速、门盖、不平衡等多重保护功能，确保人机安全，防止意外发生。

02 离心机系统稳定

精密镗加工的轴承室，转鼓精密双端面动平衡，优质进口轴承，保证离心机系统长期稳定运行。

03 操作更简单

离心机可配置PLC及触控屏操作，现场设置操作箱，可实现远程和就地的操作，人性化设计，使用简单。

04 使用寿命长

根据腐蚀条件，选择优质防腐蚀材料及合理的个性化设计、材质检测、固溶、探伤等质量手段，保证设备长期使用。

05 用户体验佳

结构简洁，外型美观，清洗消毒方便。洗涤选用高效洗涤喷嘴，洗涤充分无盲区。

06 设备故障率低

采用一体成型，密封性强。集成设计，减少零散配件，减少出故障几率。

Marketing service 营销服务

我公司在全国多个城市设有办事处，并配有多名专职售后服务技术人员，并长期备有部分易损件，为您的离心机提供终身优质的售后服务。



专业化的技术服务：

- ◆ 提供售前技术咨询服务，答疑解惑。
- ◆ 售中与客户进行充分的技术交流，商订有效的技术协议。
- ◆ 满足客户特定要求，提供特殊设计与制造的产品。
- ◆ 严格按产品技术标准及质量管理体系标准，进行产品设计、制造和检验，确保每一台产品质量达标合格。
- ◆ 及时有效提供产品出厂后的安装、调试和售后维修服务。
- ◆ 有效提供客户技术培训服务。
- ◆ 有效提供产品大、中修服务。



行销天下 服务全球

服务承诺：

- ▶ 及时向买方提供按合同规定的全部技术资料和图纸。有义务在必要时邀请买方参与卖方的技术设计审查。
- ▶ 按买方要求指导买方按卖方的技术资料和图纸要求进行安装，并按买方要求的时间派员到离心机现场进行带料调试，直至离心机正常生产运行。
- ▶ 严格执行买卖双方就有关问题召开会议会议纪要或签订的协议。
- ▶ 根据买方的要求为买方举办有关产品安装、调试、使用、维护等技术培训，保证买方运行、维修人员熟练掌握运行和维修技能。
- ▶ 加强售前、售中、售后服务，把“24小时服务”、“超前服务”、“全过程服务”、“终身服务”贯彻在产品制造、指导安装、调试、大修的全过程。
- ▶ 接到买方反映的质量问题信息后，在8小时之内作出答复，或派出服务人员48小时之内到达现场。做到客户对质量不满意，服务不停止。解决问题后，客户对服务满意并填写服务反馈表，签字盖章后服务人员方可离开现场。
- ▶ 质保期满后随时满足买方的维修服务要求及长期优惠价供应备品备件。
- ▶ 无论在何种情况下，卖方决不以任何理由刁难买方。



Qualification honor

资质荣誉

我们已经取得了辉煌过去，即将迎来更加灿烂的未来！



商标和CE证书



专利证书



公司各系列产品均具有质量监督部门定期检验的检验报告

公司拥有各种专利十多种（项）

Strength shows 实力展示

先进的离心机生产线、智能化的离心机生产厂房
集研发、设计、生产、销售、服务于一体
大型、专业化的离心机产品专业制造商
一切从客户需求出发提供最可靠、最安全、最放心的离心机产品

■ 厂区、办公楼、车间展示







组装车间



组装车间



组装车间



组装车间



组装车间



组装车间



组装车间



组装车间



组装车间



机加工车间



机加工车间

■ 车间主要生产设备展示



万向摇臂钻床



卧式加长精密车床



立式铣床



精密动平衡机



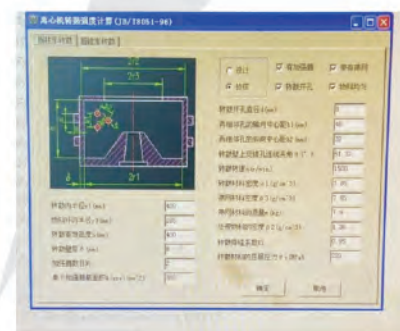
万能升降铣床



大型数控立车



卧式数控车床



分离机械CAD 系统



计量设备



精密测振仪



大型卧式镗床



大型数控立车



离心机整体现场动平衡系统



金属材料光谱分析仪



超声探伤仪

【产品篇】

众一离心机

湖南众一离心机股份有限公司
Hunan Zhongyi Centrifuge Co., Ltd

产品目录

1、HR系列卧式双级活塞推料离心机	27
2、HS系列卧式多级活塞推料离心机	29
3、HY系列卧式单级活塞推料离心机	31
4、GKH(L)系列卧式虹吸刮刀卸料离心机	33
5、GK系列卧式刮刀卸料离心机	35
6、XJZ系列上悬式自动刮刀卸料离心机	37
7、XZ系列上悬式自动卸料离心机	39
8、XR系列上悬式手动(重力)卸料离心机	41
9、LW系列卧式螺旋卸料沉降离心机	43
10、LWS系列卧式三相分离螺旋卸料沉降离心机	47
11、LLW(LWL)系列卧式螺旋卸料过滤离心机	49
12、LLWZ系列卧式浓缩过滤螺旋卸料离心机	51
13、PGZ(LGZ)系列全自动平板刮刀卸料离心机	53
14、PGCC系列全自动平板刮刀卸料虹吸沉降离心机 ..	55
15、FW系列翻袋离心机	57
16、L(P)LGZ 平板式拉袋自动刮刀下部卸料离心机	59
17、PD(LD)系列平板吊袋卸料离心机	61
18、PS(LS)系列平板上部卸料离心机	63
19、PX系列平板下部卸料离心机	65
20、PSL系列平板电机直联密闭防爆离心机	67
21、IW系列卧式离心力卸料离心机	69
22、IL系列立式离心力卸料离心机	71
23、SD系列三足式吊袋卸料离心机	73
24、SGZ、SG、SX系列三足式下部卸料离心机	75
25、SS系列三足式人工上部卸料离心机	77
26、LS系列实验室离心机	79
27、订货须知	81
28、其他产品	82
29、其他项目成套技术	83
30、产品配件	87



HR系列

卧式双级活塞推料离心机



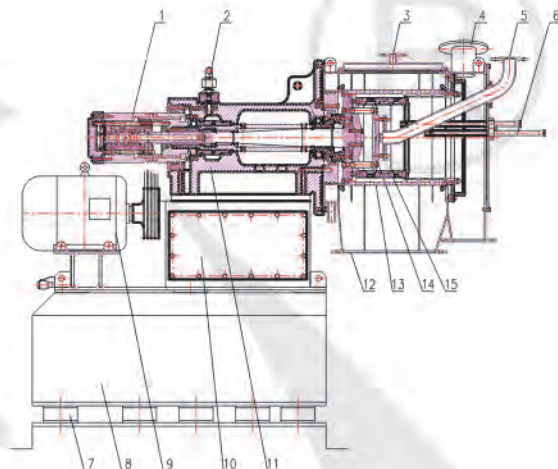
HR500-N (P50) 离心机



洁净型HR400-N (P40) 离心机

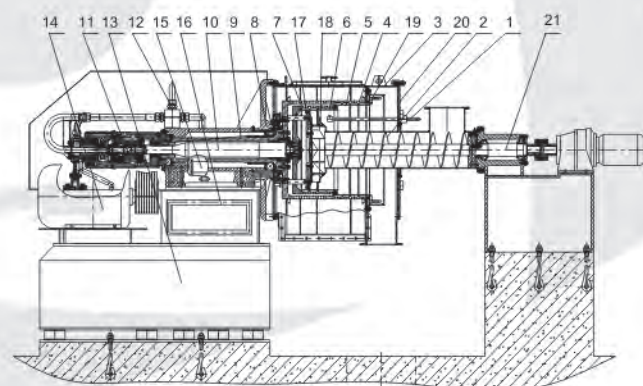


双级活塞推料离心机螺旋进料



- 1、油缸 2、液压系统 3、转鼓外水洗管 4、排风管 5、进料管 6、转鼓内水洗管 7、减振器 8、配重箱 9、驱动装置 10、油箱 11、轴承室 12、机壳 13、一级转鼓 14、推料盘 15、二级转鼓

HR系列卧式双级活塞推料离心机结构示意图



- 1、清洗管 2、进料管 3、机壳 4、二级转鼓 5、二级筛网 6、一级筛网 7、一级转鼓 8、轴承箱 9、空心轴 10、推料轴 11、复合油缸 12、液压装置 13、隔振基础 14、主电机 15、冷却器 16、油箱 17、推料盘 18、限料盘 19、刮刀 20、门盖 21、螺旋输送机

双级活塞推料离心机螺旋进料结构示意图

产品型号

HR230-N (P23)
HR630-N (P60)

HR400-N (P40)
HR800-N (P85)

HR500-N (P50)
HR1000-N (P100)

产品概述

HR系列卧式双级活塞推料离心机适用于分离中等颗粒的结晶状或纤维状物料的悬浮液。尤其适用需在机内洗涤的物料，但要求供料浓度稳定，进料均匀。即：悬浮液固相体积比含量大于40%，固相颗粒直径大于0.2~3mm（改变筛网缝隙可分离颗粒直径不小于0.04~0.2mm）。悬浮液温度不超过100℃。单台设备生产能力每小时在0.2~60t。

产品特点

本机具有自动连续操作、连续排渣、生产能力高、功率消耗低且均匀、无峰值负荷、结构紧凑、脱水快、对晶体破碎少、耐腐蚀性好、运转平稳、振动小等优点。

适用范围

广泛用于化工、化肥、制盐、制药、食品、军工等，尤其适合含有结晶体或短纤维状固体悬浮液的脱水与固液分离。本机与物料接触材质为不锈钢，根据用户需要可选用不同材质。

技术参数

参数	型号	HR230-N (P23)	HR400-N (P40)	HR500-N (P50)	HR630-N (P60)	HR800-N (P85)	HR1000-N (P100)
直径(mm)		180/230	340/400	438/500	562/632	740/828	920/1000
内/外转鼓	过滤区长度(mm)	120/120	180/180	180/180	240/240	300/300	360/360
	转速(r/min)	2800	1500~2500	1200~2000	1000~1800	800~1300	650~1200
	最大分离因素	702/1014	1015/1260	981/1120	1019/1146	932/1043	742/806
	推料行程(mm)	36	50	50	50	50	62
	推料次数(次/分)	50~100	30~75	30~80	30~80	50~80	42~67
	主电机功率(kW)	3	11	30~45	37~55	45~90	75
	油泵电机功率(kW)	3 (副电机)	7.5	15~30	30~37	45	37
	生产能力(t/h)	0.5~1.2	2~5	5~18	8~25	10~45	20~65
	外形尺寸(长×宽×高mm)	1648×1150×793	2460×1240×1600	2750×1480×1677	3190×1460×1830	3110×2725×2100	4346×2580×1920
	主机重量(kg)	800	2100	3500	3650	6500	7200

备注：1：设备常用材质为316L不锈钢、2205、2507双相钢、904L超级奥氏体不锈钢、TA2工业纯钛等。

2：具体设备配置请洽详细技术文件。

工作原理

本机是一种高效的全自动连续过滤式离心机。把待分离的固/液混合物，通过离心机的输送管道，或其他输送装置如螺旋进料器等，连续不断地输送到离心机高速旋转的进料布料器，使之均匀地分布在第一级转鼓的筛网上。需要分离的液体在强大的离心力作用下迅速穿过离心机的筛网，甩到液体收集罩中排出；固相物被筛网截留在筛网表面，形成固体的滤饼。

离心机转鼓在高速旋转的同时，第一级转鼓在液压活塞通过推杆的作用下，做轴向往复运动；这样就使呈环状的固体滤饼，按照活塞行程长度通过第一级转鼓推送到第二级转鼓；第二级转鼓的滤饼进一步脱水后，被推送到机壳的固体收集槽排出离心机。

一些工业应用中需要对固体进行洗涤，以得到高纯度的产品；在双级活塞推料离心机运行的同时，可以在滤饼表面喷洒洗涤液，使滤饼得到有效的洗涤；洗涤液冲洗滤饼后，也经筛网、液体收集罩排出；用户有特殊要求，洗涤液和母液可以分开排出。

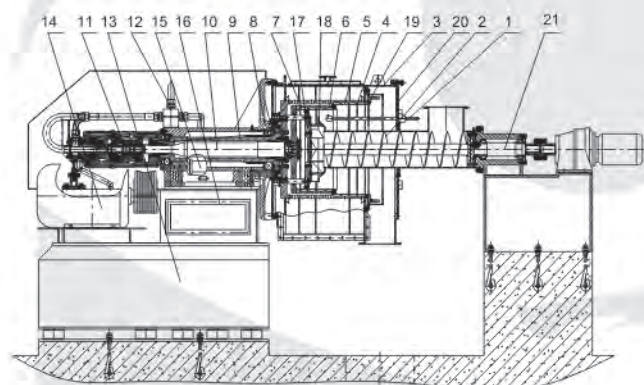


HS系列

卧式多级活塞推料离心机

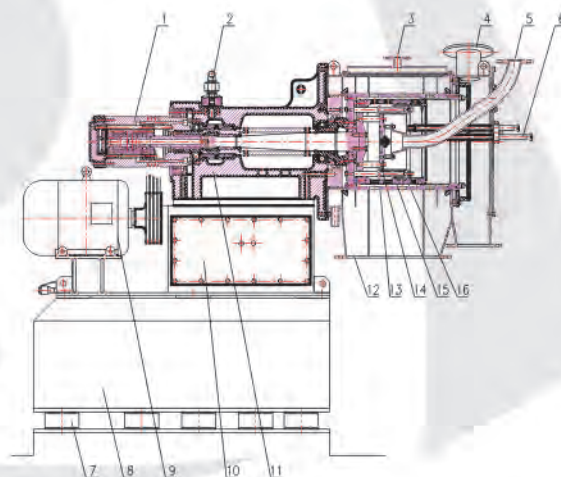
产品型号

HS360-N HS530-N HS650-N HS800-N HS1000-N HS1250-N



- 1、清洗管
- 2、进料管
- 3、机壳
- 4、二级转鼓
- 5、二级筛网
- 6、一级筛网
- 7、一级转鼓
- 8、轴承箱
- 9、空心轴
- 10、推料轴
- 11、复合油缸
- 12、液压装置
- 13、隔振基础
- 14、主电机
- 15、冷却器
- 16、油箱
- 17、推料盘
- 18、限料盘
- 19、刮刀
- 20、门盖
- 21、螺旋输送机

多级活塞推料离心机螺旋进料结构示意图



- 1、油缸
- 2、液压系统
- 3、转鼓外水洗管
- 4、排风管
- 5、进料管
- 6、转鼓内水洗管
- 7、减振器
- 8、配重箱
- 9、驱动装置
- 10、油箱
- 11、轴承室
- 12、机壳
- 13、三级转鼓
- 14、推料盘
- 15、二级转鼓
- 16、一级转鼓

HS系列卧式多级活塞推料离心机结构示意图

产品概述

多级活塞推料离心机是在双级活塞推料离心机的基础上，为满足部分物料分离要求，进一步改进设计形成的，转鼓数量为多个的活塞推料离心机。

多级活塞推料离心机转鼓有效长度大，滤饼层薄，脱水快，洗涤充分，能分离较稀或者较粘稠的悬浮液，机械运行平稳，可以处理易碎结晶和不耐压的物料等。

适用范围

多级活塞推料离心机可以使用于双级活塞推料离心机不能满足分离要求的进料浓度偏低，料浆粘度偏高，洗涤要求高，产品含水率要求严格的工艺条件，如浓缩结晶、葡萄糖分离等工艺过程。多级活塞推料离心机广泛适用于重碱、葡萄糖、硼砂/硼酸，苏打、氯酸钠、氯化钠、硫酸钠、氯化铵、磷酸钾氯酸钾、塑料、己二酸、双酚A、三氯氰胺、对二甲苯、聚甲醛、赖氨酸、磷酸氢钠、碳酸盐等。

产品特点

多级活塞推料离心机具有最少的维护量和高可用性的特点。并减少工作空间要求，他们能有效的过滤产品，快速脱水，并可以增加多种洗涤模式。

技术参数

参数	型号	HS360-N	HS530-N	HS650-N	HS800-N	HS1000-N	HS1250-N
内径(mm)		210/290/360	378/458/530	500/580/650	660/740/828	800/920/1000	1060/1160/1250
过滤区长度(mm)		120+120+120	120+120+120	160+160+160	240+240+240	280+280+280	320+320+320
最大装料量(kg)		25	80	160	220	300	500
最高转速(r/min)		2500	2000	1900	1400	1200	1000
最大分离因素		1260	1187	1314	910	806	875
推料行程(mm)		50	50	50	50	50	50
主电机(kW)		18.5	37	65	75	90	132
油泵电机(kW)		7.5	22	37	55	75	110
工作压力(MPa)		2.5	2	8	8	8	8
机器净重(kg)		2680	4550	4880	8500	12000	19000
工作重量(kg)		3000	5000	5500	9000	12800	20000
弹性基础重量(kg)		2000	4000	4200	9000	11000	18000
生产能力(t/h)		0.5~5	3~15	8~30	12~65	16~75	20~100
外形尺寸(长×宽×高mm)		2700×1280×1030	3800×1430×1620	3550×1500×1330	3800×2100×1985	4100×2600×2200	5000×4000×2500

工作原理

多级活塞推料离心机是一种多级转鼓、活塞推料、连续操作过滤式离心机，分离因数可以通过转速调节，由不同的物料确定调速转速，它可以在全速下连续完成进料、分离洗涤、干燥和卸料等全部操作工序。

把待分离的固/液混合物，通过离心机的输送管道，或其他输送装置如螺旋进料器等，连续不断地输送到离心机高速旋转的进料布料器，使之均匀地分布在第一级转鼓的筛网上。

需要分离的物料中液体部分在强大的离心力作用下迅速穿过离心机的筛网，甩到液体收集罩中排出；固相物被筛网截留在筛网表面，形成固体的滤饼。离心机转鼓组在高速旋转的同时，第二级转鼓和推料盘在液压活塞通过推杆的作用下，作轴向往复运动。

进料后，活塞往复运动，固定在第二级转鼓上的推料盘，把在第一级转鼓布料盘边缘形成的呈环状的固体滤饼，按照活塞行程长度通过第一级转鼓推送到第二级转鼓；物料在第二级转鼓的滤饼进一步脱水后，被推送到第三级转鼓，进一步甩干后，经第三级转鼓把物料推出，被机壳的固体收集槽收集并排出离心机。



HY系列

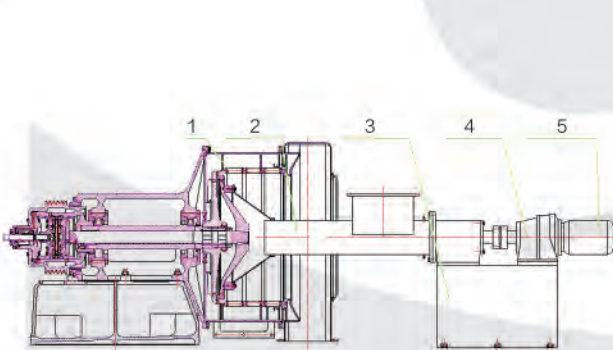
卧式单级活塞推料离心机



硫铵、棉花籽、硝化纤维素专用离心机

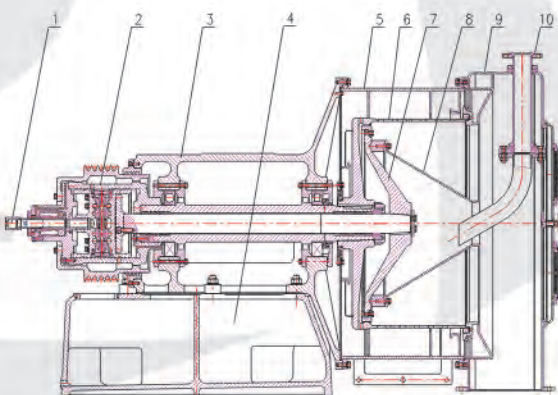


HY800棉花籽离心机



- 1、转鼓 2、螺旋输送机 3、螺旋输送机机座
4、摆线针轮减速机 5、输送机电动机

螺旋进料活塞推料离心机结构示意图



- 1、液压系统 5、中机壳 9、前机壳
2、油缸 6、转鼓 10、进料管
3、轴承室 7、推料盘
4、油箱 8、布料斗

HY系列卧式单级活塞推料离心机结构示意图

产品型号

HY800-N HY1200-N

产品概述

卧式单级活塞推料离心机是一种连续进料，分离后的滤饼从转鼓中间歇排出（每分钟约30~120次）的过滤式离心机。卧式活塞推料离心机，转鼓位于主轴端部，其内圆柱面上装滤网。转鼓内部的推料器还作轴向往复运动，轴向往复运动采用液压驱动。

产品特点

卧式单级活塞推料离心机具有连续操作、生产能力大、可对滤饼进行充分的洗涤、洗涤效率高、功耗低、干燥快、对晶粒的破坏小，脱液效果好滤饼含水量低，结晶颗粒的破碎程度轻微，运转平稳，单位产量的能耗较低等特点。

技术参数

参数	型号	HY800-N	HY1200-N
转鼓直径(mm)		800	1200
过滤区长度(mm)		400	500
筛网间隙(mm)		≥0.10	≥0.10
推料行程(mm)		40	50
推料次数(次/分)		25~60	30~60
装料限度(kg)		70	130
油压系统压力(MPa)		2~3	30
转鼓转速(r/min)		700/800/900	500/650
最大分离因素		220/287/363	170/284
主电机(kW)		18.5	30
油泵电机(kW)		11	22
机器重量(kg)		3500	7700
外形尺寸(长×宽×高mm)		2270×1780×2487	3165×2119×1912
生产能力(t/h)		5~8	10~20

工作原理

经加料管道或其他输送装置如螺旋进料器等进入转鼓的悬浮液，由布料器均匀分布在滤网上，并形成滤饼层；由于推料器的往复推动，滤饼间歇向前移动，最后从转鼓端部排出。

适用范围

适用于分离固相颗粒≥0.10mm的结晶体物料或纤维状物料的悬浮液。广泛应用于化工、轻工、食品、制药等工业部门。如聚乙烯、聚苯乙烯、咖啡因、乙二酸、磷酸盐、盐酸盐、硫酸盐、硝酸盐、碳酸钾、硝铵等生产过程。



GKH(L)系列

卧式虹吸刮刀卸料离心机



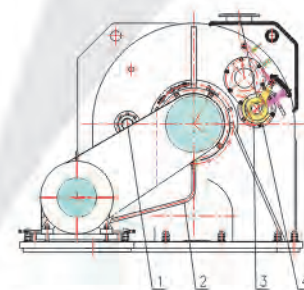
GKH 溜槽卸料式



GKH(L) 螺旋卸料式

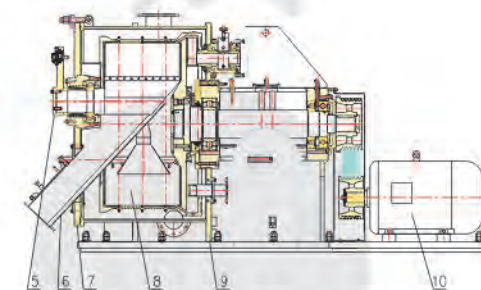


GKH(L) 带螺旋穿墙结构式



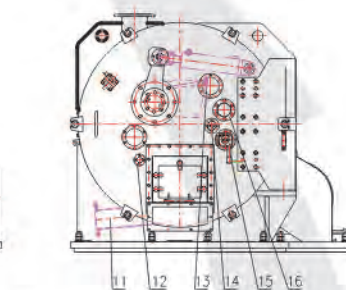
- 1、反冲管
- 2、回油管
- 3、虹吸装置

- 4、排风管
- 5、刮刀装置
- 6、卸料槽



- 7、机盖
- 8、转鼓
- 9、机座

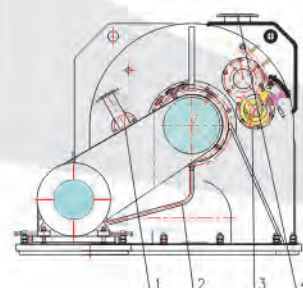
- 10、驱动装置
- 11、排液管
- 12、水洗管



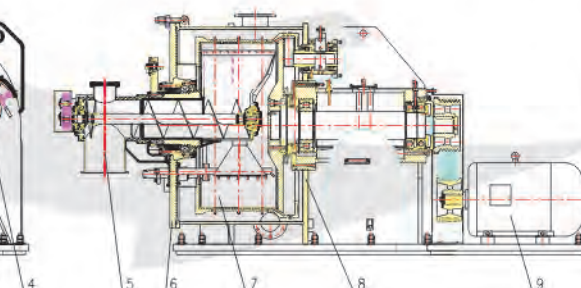
- 13、视镜
- 14、冲氮管
- 15、料位探测器

- 16、进料管

GKH系列卧式虹吸刮刀卸料离心机结构示意图（溜槽卸料）



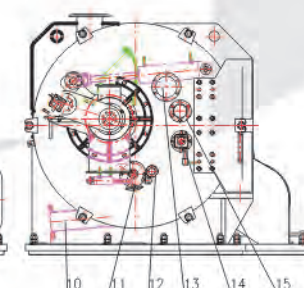
- 1、反冲管
- 2、回油管
- 3、虹吸装置



- 4、排风管
- 5、刮刀螺旋组合
- 6、机盖

- 7、转鼓
- 8、机座
- 9、驱动装置

- 10、排液管
- 11、撇液装置
- 12、水洗管



- 13、视镜
- 14、料位探测器
- 15、进料管

GKH(L)系列卧式虹吸刮刀卸料离心机结构示意图（螺旋卸料）

产品型号

GKH(L)800-N GKH(L)1250-N GKH(L)1350-N GKH(L)1600-N GKH(L)1800-N

产品概述

卧式虹吸刮刀卸料离心机，是将虹吸原理用于刮刀卸料过滤离心机上，以改善过滤过程与滤饼构成，以增加过滤推动力，提高分离效果与生产能力的新型离心机。

GKH(L)系列离心机是一种卧式宽刮刀卸料、自动控制、连续循环工作、虹吸过滤离心机。能在全速运转下自动实现进料、分离、洗涤、脱水、排液、卸料、洗网等工序。

产品特点

- 1、比同型普通刮刀离心机（GK1250-N）生产能力高50%以上且固体产品含湿度更低。
- 2、其过滤速度可随意调节，使得物料能均布在过滤介质上，振动和噪声大大减轻。
- 3、机器操作采用液压自动控制，液压系统设计考虑周密，操作稳定可靠。
- 4、电气控制采用先进的可编程序控制器（PLC）控制，动作准确可靠，体积小，调整维修方便，效率高，寿命长。
- 5、设计了橡胶减振基础，大大减小了机器振动对厂房及设备的危害。
- 6、本机采用液力耦合器或者变频器传动，启动负荷平稳、节能，对电网冲击小，故障率低。

技术参数

参数	型号	GKH(L)800-N	GKH(L)1250-N	GKH(L)1350-N	GKH(L)1600-N	GKH(L)1800-N
转鼓	直径(mm)	800	1250	1350	1600	1800
	转速长度(mm)	450	600	600	800/1000	1250
	有效容积(L)	106	355	477	830	1390
	装料限度(kg)	145	450	600	1000	1800
	最高转速(r/min)	1550	1200	1000	950	900
	最大分离因素	1070	1006	756	800	815
主电机功率(kW)		37	90	90	132	160
外形尺寸(长×宽×高mm)		2476×1693×1300	3600×2300×1850	3600×2300×1940	4050×2655×2300	5862×3600×3910
主机重量(kg)		3620	9500	9800	15470	24500

备注：1：设备常用材质为316L不锈钢，2205，2507双相钢，904L超级奥氏体不锈钢，TA2工业纯钛，衬塑、衬氟等。

2：具体设备配置请洽详细技术文件。

工作原理

主电机带动套装的内外转鼓全速旋转，物料由进料管或溜槽引入转鼓，在离心力作用下，液相物穿过滤布和内转鼓壁滤孔排出内转鼓，汇集到内外转鼓间的间隙内，穿过到虹吸室的通孔进入虹吸室，再由虹吸装置抽走排出机外。

固相物截留在内转鼓形成环形滤饼层。进料达到预定容积后停止进料，进一步分离，此时可进行洗涤。

洗涤、分离结束，刮刀自动旋转，将固相物刮下经溜槽或输料螺旋排出机外，然后自动洗网，开始下一个循环。

适用范围

卧式虹吸刮刀卸料离心机适合分离含固相物粒度大于0.015mm，浓度范围在25~60%的悬浮液。适用于化工、食品、制药等行业，如淀粉、柠檬酸、氨基酸等加工过程的固液分离。

本机除可用于重碱的分离洗涤脱水外，也可用于其它物料，尤其适用于固相颗粒，粒度小及难分离的物料的分离洗涤脱水，如淀粉、硫酸钙等，对重碱小苏打等分离物料则能大大改进操作状况。



GK系列

卧式刮刀卸料离心机

产品型号

GK630-N GK800-N GK1250-N GK1350-N GK1600-N GK1800-N



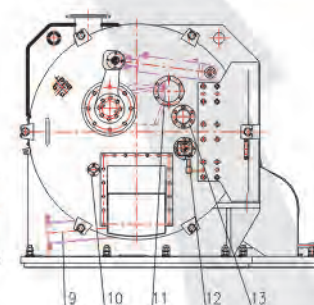
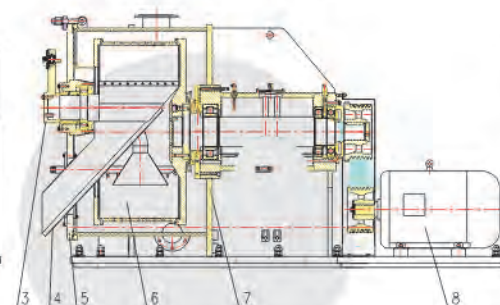
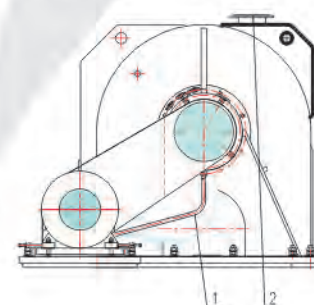
GK 溜槽卸料式



GK 螺旋卸料式

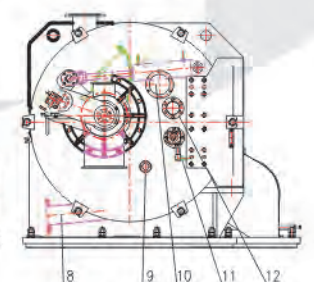
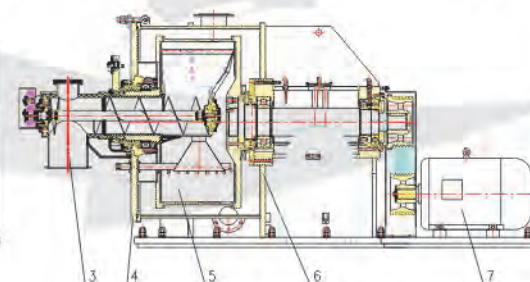
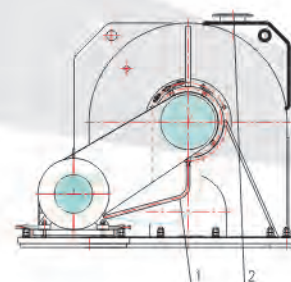


GK 穿墙结构



- | | | | | |
|--------|-------|--------|----------|--------|
| 1、回油管 | 4、卸料槽 | 7、机座 | 10、水洗管 | 13、进料管 |
| 2、排风管 | 5、机盖 | 8、驱动装置 | 11、视镜 | |
| 3、刮刀装置 | 6、转鼓 | 9、排液管 | 12、料位探测器 | |

GK系列卧式刮刀卸料离心机结构示意图（溜槽卸料）



- | | | | |
|----------|------|--------|----------|
| 1、回油管 | 4、机盖 | 7、驱动装置 | 10、视镜 |
| 2、排风管 | 5、转鼓 | 8、排液管 | 11、料位探测器 |
| 3、刮刀螺旋组合 | 6、机座 | 9、水洗管 | 12、进料管 |

GK系列卧式刮刀卸料离心机结构示意图（螺旋卸料）

产品概述

GK系列卧式刮刀卸料离心机是一种刮刀卸料自动操作的过滤式离心机，可以自动或手动的进行进料、分离、洗涤、卸料、洗网的周期性循环操作，机器的各道工序都是在全速下进行的。该机采用电气-液压联合控制系统，具有独立的电气控制系统和液压系统。在自动操作时，机器各道工序的操作时间均由电气控制系统控制，并可在一定的时间范围内进行调整。

卸料方式：斜槽卸料方式和螺旋卸料方式。

产品特点

- 1、机器操作采用液压控制，自动化程度高，操作稳定可靠。
- 2、电气系统采用先进可编程序控制器，控制动作准确可靠，体积小，调整维修方便，效率高，寿命高。
- 3、设计了橡胶减振器，大大减小了机器振动时对厂房和设备的危害。
- 4、本机采用液力偶合器或变频器控制主电机转速传动，不必像摩擦式离心离合器那样频繁更换摩擦片。
- 5、机器设有料层控制器，用户可根据使用要求任意调节和控制转鼓内分离物料的厚度。

适用范围

该机适用于固相粒度为0.05~1mm，固相浓度为20~80%（重量浓度）悬浮液的分离。由于机器的转速较高，故分离因数较高，机器的分离效果较好，同时还可对固相进行有效的洗涤，因此分离所获得的固相湿度较低，在合理选用、使用过滤介质的条件下，机器具有较高的生产能力。

技术参数

参数	型号	GK630-N	GK800-N	GK1250-N	GK1350-N	GK1600-N	GK1800-N
转鼓	直径(mm)	630	800	1250	1350	1600	1800
	转鼓高度(mm)	315	450	600	600	800/1000	1250
	有效容积(L)	40.5	100	320	477	700	1350
	装料限度(kg)	53	150	400	601	900	1800
	最高转速(r/min)	2400	1550	1200	1100	950	840
	最大分离因数	1932	1070	1006	914	808	710
	主电机功率(kW)	18.5	37	55	90	90	160
	外形尺寸(长×宽×高mm)	1745×1400×1307	2476×1693×1300	3370×2200×1890	3600×2300×1940	4625×3100×3430	5862×3600×3910
	主机重量(kg)	3350	3350	9500	13000	16550	24500

工作原理

转鼓启动达到中速后，也可高速运行，进料阀门自动定时开启，悬浮液通过进料管或溜槽进入全速运转的转鼓内，借助于离心力的作用将悬浮液中的固相物均匀地分布在过滤介质内表面上，此时固相物被滤布截留在转鼓内，而液相则经过过滤介质及转鼓壁小孔被离心分离甩出，经机壳的径向排液口排出，随着进料时间的延长，转鼓内固相物料层厚度也不断增加，到达设定的装料量时，进料阀门自动关闭，进料停止。（进料时间因物料不同而异，可在第一次开车时确定）

进料停止后，机器自动升速到高速进行分离。此时被分离的母液经滤布和转鼓上的小孔排出，机壳收集后排液管排出。而固相物则被截留在滤布内。持续分离一定时间后，固相物已充分干燥。若物料需要洗涤，此时机器减速到中速开启洗涤阀对物料进行洗涤。洗涤完毕后机器再次升速到高速进行脱水。脱水经过设定的时间完毕后，机器减速到低速进行卸料。此时刮刀沿转鼓径向旋转切入固相物料层，卸下的物料通过集料槽沿倾斜的卸料斗排出机外，卸料结束后，刮刀旋转复位，同时洗涤阀开启，洗涤液对滤网进行冲洗，使滤网再生（洗网可视物料不同，在任意次循环后进行一次）洗网结束，即为一个完整的操作周期，此时机器升速至中速。进料阀再次开启，进入下一个循环周期。



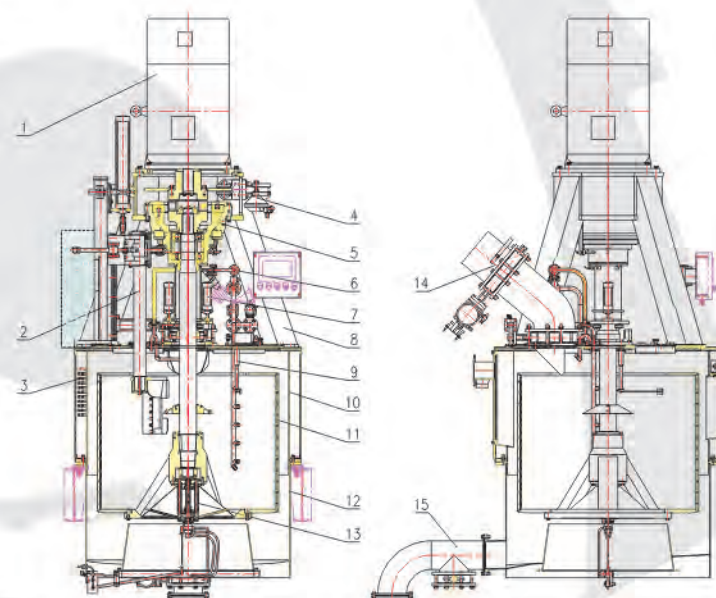
XJZ系列 上悬式自动刮刀卸料离心机



产品型号

XJZ1350-N
XJZ1600-N

XJZ1450-N
XJZ1700-N



- | | | | |
|--------|--------|---------|----------|
| 1、驱动装置 | 5、轴承室 | 9、加料限位器 | 13、闭合罩装置 |
| 2、刮刀装置 | 6、洗涤系统 | 10、上机壳 | 14、糖闸 |
| 3、气路系统 | 7、定心装置 | 11、转鼓 | 15、分蜜装置 |
| 4、制动装置 | 8、机架 | 12、下机壳 | |

XJZ系列上悬式自动刮刀卸料离心机结构示意图

产品概述

XJZ离心机是一种上悬式机械刮刀卸料全自动离心机。它是在离心力场作用下进行糖、蜜、硝酸钾等的分离，通过刮刀径向和轴向的运动将糖料从转鼓壁上刮下完成卸料过程。该机备有水洗、汽洗装置，对物料洗涤充分。

产品特点

- 1、采用交流变频传动，在周期自动循环操作中，变频无级调速可以最大限度地满足低速加料、高速分离、低速卸料等对转速的要求。根据物料性能的变化可以提供相应的转速点实现最优化的操作。
- 2、电气控制采用可编程序控制器（PLC）。10吋彩色触摸屏可对各个工序进行时间设置，并能显示各工序的实时工作状态，操作灵活、简捷、方便。整机由电气、气动和机械联合控制，实现各工序的全自动循环操作。
- 3、与物料接触的零件采用奥氏体不锈钢制造，使糖、膏分蜜做到清洁卫生。整体结构紧凑，运转平稳。
- 4、容量大、转速高、分离效率高、生产能力大、自动化程度高、噪音低、劳动强度低。

技术参数

参数	型号	XJZ1350-N	XJZ1450-N	XJZ1600-N	XJZ1700-N
转鼓直径(mm)		1350	1450	1600	1700
转鼓高度(mm)		1025	1170	1170	1220
最大速度(mm)		1450	1200	1100	1050
最大负载能力(kg)		1100	1300	1750	2200
有效容积(L)		797	870	1089	1370
最大分离因素		1590	1007	1083	1048
主电机功率(kW)		90-250	110-250	200-315	250-400
外形尺寸(长×宽×高mm)		2756×1846×4591	2508×1900×5364	3120×2290×4920	3190×2190×4780
主机重量(kg)		6900	8600	10000	12000

工作原理

转鼓高速旋转时将会产生大于自重上千倍的离心力，使壁上的糖膏受到离心力作用，砂糖晶粒被筛网截留在转鼓内，形成滤层。而糖蜜在离心力作用下要穿过滤层与筛网，最后从转鼓孔壁流出，完成结晶与母液分离任务。

一次糖膏分离可被分成四个阶段，即装料滤层形成阶段、离心排蜜阶段、洗蜜阶段、干燥阶段。

适用范围

- 1、该机备有水洗、汽洗装置，对物料洗涤充分，满足制糖工艺的需求。
- 2、本机广泛应用于葡萄糖膏的分蜜，是葡萄糖行业的关键设备。
- 3、本机也可用于分离固体晶粒较细、粘性较大、流动性较好、质地较紧密、难于利用重力卸料的物料，一般悬浮液的固液比（重量比）40~60%较为适宜。



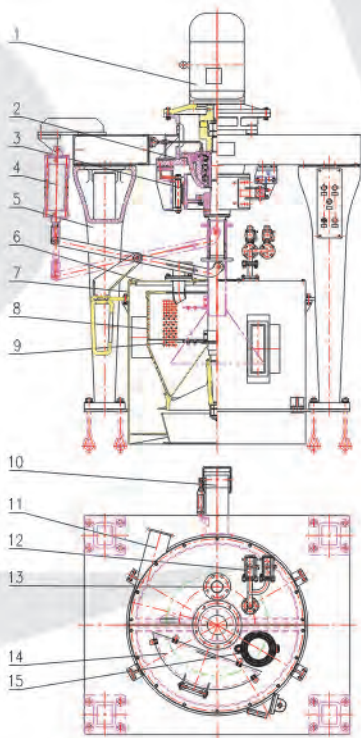
XZ系列

上悬式自动卸料离心机



产品型号

XZ1000 XZ1250 XZ1320



- 1、驱动装置
- 2、轴承室
- 3、制动装置
- 4、提升装置
- 5、机架
- 6、机盖
- 7、机壳
- 8、转鼓
- 9、布料盘
- 10、分蜜装置
- 11、排风管
- 12、洗涤系统
- 13、进料管
- 14、活动小盖
- 15、视镜

XZ系列上悬式自动卸料离心机结构示意图

产品概述

XZ系列离心机是一种上悬式重力卸料、自动控制、连续循环工作过滤离心机。能自动在不同转速下循环完成进料、分离、洗涤、卸料等工序，可实现远、近距离控制。

工作原理

电机驱动转鼓旋转，在进料转速状态，物料从转鼓上部加入，均匀分布到转鼓壁，进料达到预定容积后停止进料，升至高速分离。进料和高速分离过程中，在离心力作用下，液相物穿过滤网和转鼓壁滤孔排出转鼓，经排液管排出机外，固相物截留在转鼓内。高速分离结束，转速至卸料转速或停止状态，自动提升料罩，固相物在重力作用下，自动排出转鼓，从机壳底部排出。然后自动洗网，开始下一个循环。

产品特点

具有运转平稳、卸料快捷、自动化程度高、劳动强度低、产量大等特点。

适用范围

适合分离含固相物粒度中粗、不易压缩、液相物粘度较小的悬浮液。适用于轻工、化工、化肥、食品、制药等行业，特别适用于甲糖分离。

技术参数

参数	型号	XZ1000	XZ1250	XZ1320
转鼓直径(mm)		1000	1250	1320
转鼓高度(mm)		870	1055	1274
装料限度(kg)		300	450	900
最高转速(r/min)		975	980	960
最大分离因素		532	672	681
电机功率(kW)		22	30	37
外形尺寸(长×宽×高mm)		2370×2003×3370	2710×1610×2911	2210×1710×3644
主机重量(kg)		4000	4250	5200



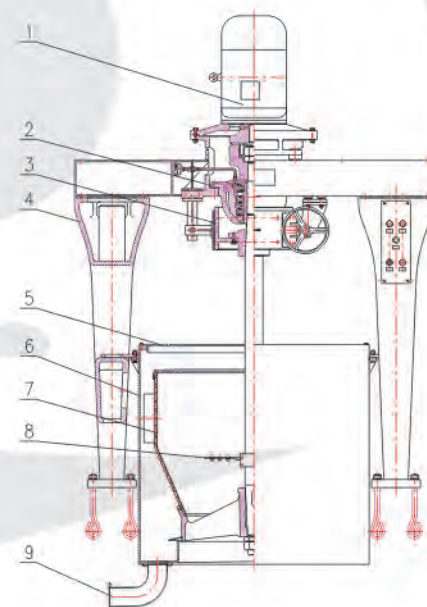
XR系列

上悬式手动(重力)卸料离心机



产品型号

XR1000 XR1250 XR1320



- 1、驱动装置
- 2、轴承室
- 3、制动装置
- 4、机架
- 5、机盖
- 6、机壳
- 7、转鼓
- 8、布料盘
- 9、排液管

XR系列上悬式手动(重力)卸料离心机结构示意图

产品概述

XR系列离心机是一种上悬式人工卸料、间歇操作过滤离心机。可以实现中速进料、高速分离。

产品特点

具有结构简单、运转平稳、操作简便、劳动强度较低、产量大、能耗低等特点。适合分离含固相物粒度中细、液相物粘度较小的悬浮液。

适用范围

适用于轻工、化工、化肥、食品、制药等行业，特别适用于轻质碳酸钙、轻质磷酸钙、酸盐、钾肥等产品加工的固液分离。

技术参数

参数	型号	XR1000	XR1250	XR1320
转鼓直径(mm)		1000	1250	1320
转鼓高度(mm)		879	1055	1055
装料限度(kg)		300	450	900
最高转速(r/min)		975	980	90
最大分离因素		532	672	681
电机功率(kW)		22	30	37
外形尺寸(长×宽×高mm)		2370×2003×3370	2340×1610×2911	2210×1760×3644
主机重量(kg)		4000	4250	3644

工作原理

电机驱动转鼓旋转，在进料转速状态，物料由进料管引入转鼓，进料达到预定容积后停止进料，升至高速分离，进料和高速分离过程中，在离心力作用下，液相物穿过滤网和转鼓壁滤孔排出转鼓，经排液管排出机外，固相物截留在转鼓内。

高速分离结束，停机后由人工铲除或抖动滤袋，使固相物松散后，沿转鼓下锥面排出转鼓，从机壳底部排出。

松散滤饼，在低速时，由于设备停机，通过20Hz共振点时的低频振动，也可以在自身滤饼质量的作用下，由转鼓锥面滑落，如味精，硫酸镍等。

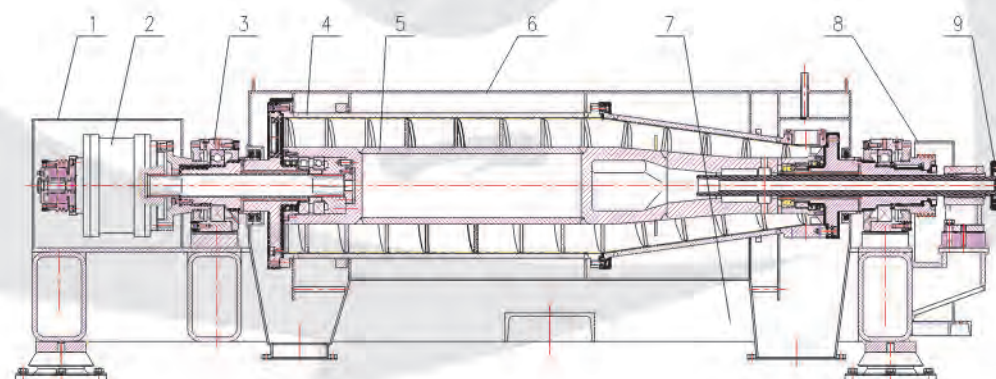


LW系列

卧式螺旋卸料沉降离心机

产品型号

LW245 LW380 LW450 LW520 LW630 LW720 LW800



- | | | |
|----------|--------|----------|
| 1、辅传动防护罩 | 4、转鼓组合 | 7、机座部件 |
| 2、差速器部件 | 5、螺旋组合 | 8、主传动防护罩 |
| 3、轴承座部件 | 6、机壳部件 | 9、进料管部件 |

LW系列卧式螺旋卸料沉降离心机结构示意图

产品概述

LW系列卧式螺旋卸料沉降离心机是一种卧式螺旋卸料、连续操作的、使用离心沉降法来分离悬浮液的沉降型离心机，在全速运转下，连续完成进料、分离和卸料等分离过程。

LW系列卧式螺旋卸料沉降离心机结构紧凑，高度自动化，连续操作，运转平稳，适应性强，生产能力大，维修方便，运行费用低，劳动强度小、占地面积小，特别适用于现代工业大型生产的要求。

产品特点

- 1、应用范围广，广泛适用于环保、化工、石油、食品、制药等需要固-液分离的领域。能够完成固相脱水、液相澄清、液-液、液-固两相分离、粒度分级等分离过程。
- 2、对物料的适应性较大，能分离的固相粒度范围广（0.005~5mm），在固相粒度大小不均时能正常进行分离。
- 3、自动、连续、长期运行、维修方便，能够进行密闭操作。
- 4、单机生产能力大，结构紧凑，占地小，维修费用低。

工作原理

LW系列卧式螺旋卸料沉降离心机主要由高速旋转的转鼓、与转鼓旋转方向相同且转速比转鼓略高或略低的卸料螺旋、保证转鼓和螺旋保持稳定旋转速度差的差速器、机壳、轴承室、机座、电机等零部件组成。

当需要分离的悬浮液通过离心机进料管，进入螺旋输送器内腔，经加速锥加速后，从出料口流出，流向转鼓内壁，进入离心机转鼓后，高速旋转的转鼓产生强大的离心力，悬浮液在转鼓内形成环形液流，离心力使悬浮液中比液相密度大的固相颗粒快速沉降到转鼓内壁，形成沉渣环层，由于螺旋和转鼓的转速不同，二者存在相对运动（既转速差），利用螺旋和转鼓的相对运动把沉积在转鼓内壁的固相推向转鼓小端的干燥区进一步脱水，然后经小端出渣口处排出，澄清的清液连续从离心机的大端的溢流孔排出，液相溢流半径由调节板控制，从而完成固液分离过程。

适用范围

LW系列卧式螺旋卸料沉降离心机是一种在国民经济中有着广泛应用领域的高效固液分离设备，广泛用于环保、石油、化工、冶金、医药、食品、轻工等部门。

LW卧式螺旋卸料沉降离心机适用于固相粒度0.005~15mm、浓度1~45%、温度≤110℃的各类悬浮液的固相脱水、液相澄清分离和液-液-固三相分离及粒度分级等。尤其适用于滤布再生有困难及浓度、粒度变化较大的悬浮液分离，已经广泛使用在下列产品的固液分离：

市政污水处理、聚氯乙烯树脂、亚硫酸铵、石膏、葱、氯化钡、碳酸钡、碳酸钙、硫酸钡、硫酸锶、硝酸钙、草酸钙、立德粉、淀粉、硅藻土、芒硝、谷氨酸、铝土矿、纤维素、大豆蛋白、花生蛋白、果汁、饮料、植物油、柠檬酸、苯甲酸、酒石酸、血粉、钛白粉、高岭土、柠檬酸钙、钻井泥浆、精煤脱水、粉煤脱水、废油净化、酒糟废液处理、电厂污泥、印染污泥、造纸污泥等工业领域。

以上产品为LW卧式螺旋卸料沉降离心机常见可高效处理的部分物料，由于社会发展和技术的进步，该系列离心机使用范围正不断扩大，广泛适用于需要连续工作，处理量大，分离要求高的悬浮液分离，我公司可通过工艺类比和分离试验，选用合理的机型。



技术特点

- 1、离心机设计和制造符合《JB/T502—2004 螺旋卸料沉降离心机》及《JB 8525—1997 离心机安全要求》等标准规定。
- 2、高转速、高分离因数、大长径比。转鼓直径600mm以下的该类离心机，分离转速一般在3000r/min以上，分离因数在2500以上，长径比最大可达4.5。
- 3、单机处理能力大。直径为：245、380、450、520、630、720、800（mm）的卧式螺旋卸料沉降系列离心机，均是根据最新的流体理论，参照国外最新结构设计，处理能力大，分离效果好。
- 4、振动小、噪声低、承载能力强。该系列离心机轴承均采用进口轴承，轴承精度高、承载能力强；零部件制造精度高，整机经双转子精密动平衡，保障了高速运转下的平稳性及可靠性。离心机振动小、噪声低，各项性能均优于国家标准的要求。
- 5、具有多重保护装置，运行可靠。该系列离心机一般均配置差速器过载保护或限矩耦合器等保护装置。根据需要，还可配置振动保护、温度监测及保护、进料调节等安全保护装置，通过自动报警、强制停机 etc 对整机加以保护。
- 6、差速系统性能可靠。该系列离心机差速器一般采用行星齿轮或摆线针轮差速器，根据需要，还可选配全液压差速系统。机械差速器均采用国内知名品牌，液压差速系统采用进口。差速系统器制造精度高、性能好、运行可靠。
- 7、关键部位防腐、耐磨。螺旋推料面、螺旋体进料分布部位及转鼓出渣口等关键部位一般均喷焊或堆焊硬质合金耐磨层，特殊用途离心机则采用镶片式硬质合金耐磨块或镶耐磨套或贴耐磨陶瓷片，防腐、耐磨、使用寿命长。
- 8、具有多种驱动、调速方式。根据不同的要求，可选配相应的驱动、差速及调速方式，便于调节分离转鼓转速及差转速，以达到最好的分离效果，更适应各种不同的分离场合。
- 9、密闭、防爆性能好。对于易燃、易爆等特殊分离场合，有特殊设计制造的密闭、隔爆机型供选择，且密闭、隔爆性能好，安全可靠。机械密封使用寿命确保8000小时，气密封寿命确保15000小时以上。
- 10、电器控制先进、可靠。电器控制有普通型、防爆型、微电脑全自动控制等型式。还可根据需要，采用DCS中央控制系统远程监控和全自动操作。电器控制系统均采用国内知名品牌或进口元器件，性能可靠。
- 11、选材优异。该系列离心机与物料相接触的部位，一般均选用优质高强度奥氏体不锈钢或双相不锈钢，零部件具有足够的强度和优越的抗腐能力。

性能参数

卧螺离心机的性能参数主要有：转鼓直径、转鼓转速、分离因素、差转速、长径比等。同样的机型，要处理的物料不同，应用场合不同，机器的产量也是不同的。

- 1、转鼓直径：是衡量卧螺离心机生产能力的重要参数，转鼓直径越大，产量越大。
- 2、转鼓转速：转鼓转速越高，分离能力越高，
- 3、差转速：转鼓转速和螺旋推进器转速的差就是差转速。差转速既反映卧螺离心机的分离能力，也

反映其生产能力。用于脱水时，差转速是卧螺离心机的生产能力的决定因素之一。

4、长径比：转鼓长度（包括圆锥部分的长度）和转鼓直径的比值。长径比的数值在2~5之间，其数值可以作为衡量卧螺离心机分离能力的参考，密度差小，粘度高需要选择大长径比。

5、分离因数：理想状态下转鼓内的粒子受到的最大离心力和重力的比值，是一个无单位的量。分离因数是衡量卧螺离心机分离能力的主要参数。

技术参数

型号	参数	转鼓直径 (mm)	转鼓长度 (mm)	转鼓最高 转速(mm)	最大 分离因素	处理能力 (m³/h)	主电机功率 (kW)	辅电机功率 (kW)	重量 (kg)	外形尺寸 (长×宽×高)(mm)
LW245×735-N		245	735	5400	4000	0.5~4	7.5~11	3	900	1653×1200×715
LW245×980-N		245	980	4000	2195	0.5~4	7.5~11	3	1400	1898×1200×715
LW380×1140-N		380	1140	3500	2610	3~12	22~30	无	2400	2400×1820×1100
LW380×1520-N		380	1520	3500	2610	3~12	18.5~30	5.5~7.5	2800	2780×1820×1100
LW450×1092-N		450	1092	2500	1570	6~20	30~37	无	3000	2300×2240×1260
LW450×1350-N		450	1350	3000	2268	4~18	30~37	7.5~11	3200	2580×1730×1260
LW450×1800-N		450	1800	3000	2268	4~18	30~37	7.5~15	4300	3234×1910×2415
LW520×1560-N		520	1560	2800	2280	10~35	37~45	11~15	4100	4062×1248×1429
LW520×2080-N		520	2080	3250	3080	10~35	37~45	11~15	5000	4537×1248×1429
LW520×2080-NA		520	2080	3000	2620	10~35	37~55	11~18.5	6000	4907×1248×1528
LW630×1690-N		630	1690	2650	2478	12~45	55~90	18.5~22	6000	4200×2280×1500
LW630×2200-N		630	2200	2000	1411	10~50	55~90	18.5~22	8000	3580×2155×1258
LW720×1800-N		720	1800	2400	2320	30~55	90~110	22~30	8100	4528×2720×1280
LW720×2400-N		720	2400	2400	2320	30~55	90~110	22~30	9200	5262×2720×1280
LW800×2400-N		800	2400	2000	1792	30~80	90~132	37~45	11000	5468×2800×1350

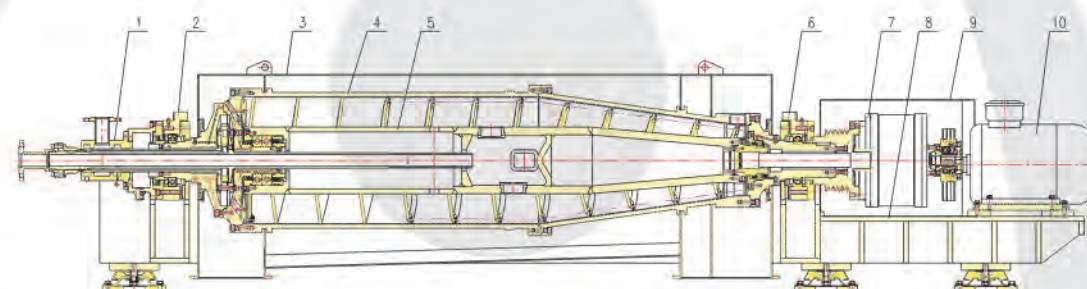


LWS系列 卧式三相分离螺旋卸料沉降离心机



产品型号

LWS380×1520-N
LWS450×1800-N
LWS520×2080-N
LWS630×2520-N



1、进料离心泵组合 4、转鼓组合 7、差速器部件 10、驱动装置
2、左端轴承室组合 5、螺旋组合 8、机座组合
3、机壳 6、右端轴承室组合 9、电机护罩

LWS系列卧式三相分离螺旋卸料沉降离心机结构示意图

产品概述

LWS系列卧式三相分离螺旋卸料沉降离心机是一种卧式螺旋卸料、连续操作的、使用离心沉降法来分离悬浮液的沉降型离心机，在全速运转下，连续完成进料、分离和卸料等分离过程。

该机结构紧凑、高度自动化、连续操作、运转平稳、适应性强、生产能力大、维修方便、运行费用低、劳动强度小、占地面积小，特别适用于现代工业大型生产的要求。

LWS系列卧式三相分离螺旋卸料沉降离心机的长径比最多达1:4.5。

产品特点

- 1、应用范围广，能广泛适用于环保、化工、石油、食品、制药等需要固-液分离的领域。能够完成固相脱水、液相澄清、液-液-固、液-固-固三相分离、粒度分级等分离过程。
- 2、对物料的适应性较大，能分离的固相粒度范围广（0.005~5mm），在固相粒度大小不均时能正常进行分离。
- 3、自动、连续、长期运行、维修方便，能够进行密闭操作。
- 4、单机生产能力大，结构紧凑，占地小，维修费用低。

工作原理

待分离的物料通过进料管，进入螺旋推料器的加速腔后进入高速旋转的转鼓内壁，由于物料中轻液相、重液相、不溶性的固相的比重不同，其三相物料所受到的离心力大小不一样，不溶性的固相由于比重最大受到的离心力最大而被沉降到内壁（最外面），轻液相由于受到的离心力最小而被沉降到离转鼓内壁最远（最近最内面），重液相在它个中间，不溶性的固相通过与转鼓有相对差速的螺旋推料器而由固相出料口排出，轻、重液相再通过机器内的不同结构各自分开，其中重液相通过向心泵排出，轻液相通过重力排出，从而过到物料三相分离的目的。

技术特点

我公司生产的三相卧螺离心机的轻、重液相分别是通过重力排出和离心力排出，从而有效的避免了物料的混相而导致物料分离不彻底，普通的三相卧螺离心机在工作时常常由于轻、重液相的组分不稳定而导致分离不彻底，我们推出的三相卧螺离心机可以根据物料的组分的变化在机器工作时对其轻重液相的界面进行调整，从而使物料的分离达到理想的分离效果。

适用范围

LWS系列卧式三相分离螺旋卸料沉降离心机是一种在国民经济中有着广泛应用领域的高效固液分离设备，广泛用于环保、石油、化工、冶金、医药、食品、轻工等部门。

该机适用于固相粒度0.005~15mm、浓度1~45%、温度≤110℃的各类悬浮液的固相脱水、液相澄清分离和液-液-固三相分离及粒度分级等。尤其适用于滤布再生有困难及浓度、粒度变化较大的悬浮液分离，煤焦油行业中的油、水、渣的分离；在石化行中的油、水、渣的分离，渔粉行业的油、水、渣的分离，泔水油行业的油、水、渣的分离，电解铜行业的油、水、渣的分离，屠宰场的废弃下脚料的油、水、渣的分离，餐厨垃圾处理的油、水、渣的分离。

技术参数

参数	型号	LWS380×1520-N	LWS450×1800-N	LWS520×2080-N	LWS630×2520-N
转鼓直径(mm)		380	450	520	630
转鼓长度(mm)		1520	1800	2080	2520
转鼓最高转速(r/min)		3500	3000	3250	2650
最大分离因素		2610	2260	3080	2478
处理能力(m³/h)		3~12	6~20	10~35	12~45
主电机功率(kW)		22~30	30~37	37~45	55~90
辅电机功率(kW)		5.5~7.5	7.5~11	11~15	18.5~22
重量(kg)		2800	3800	5000	7200
外形尺寸(长×宽×高mm)		2780×1820×1100	3324×1730×1260	4537×1248×1429	4950×2300×1500



LLW(LWL)系列 卧式螺旋卸料过滤离心机

产品型号

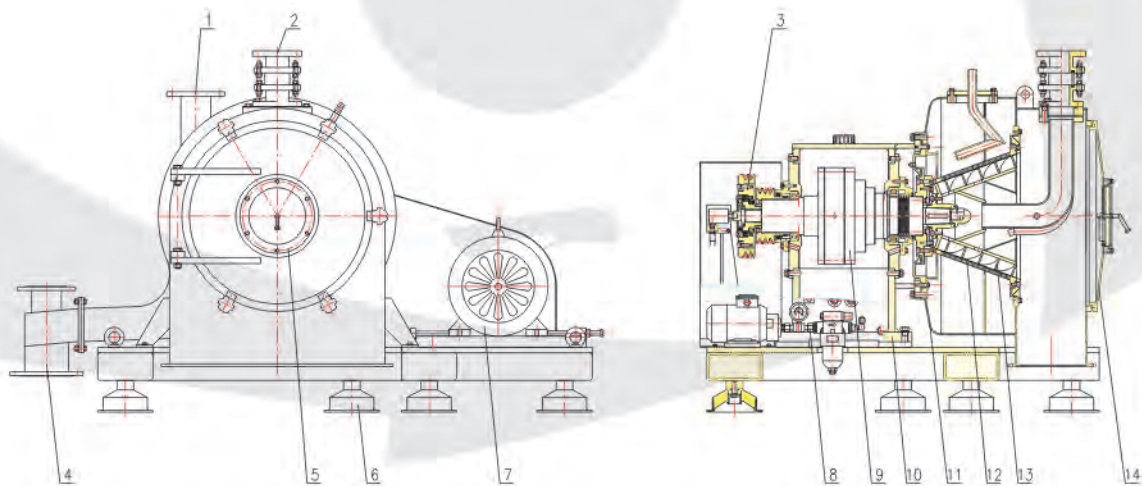
LLW(LWL)220×150-N	LLW(LWL)350×220-N	LLW(LWL)450×300-N
LLW(LWL)530×350-N	LLW(LWL)630×450-N	LLW(LWL)750×790-N
LLW(LWL)800×500-N	LLW(LWL)1000×650-N	



洁净型



普通型



- 1、排风管
- 2、进料管
- 3、过载保护装置
- 4、气液分离器
- 5、视镜
- 6、减振器
- 7、驱动装置
- 8、液压系统
- 9、主轴差速器
- 10、机座
- 11、机壳
- 12、转鼓
- 13、螺旋
- 14、门盖

LLW(LWL)系列卧式螺旋卸料过滤离心机结构示意图

产品概述

LLW(LWL)型卧式螺旋卸料过滤离心机是用离心力作为过滤动力进行固液分离。该机能在全速下自动实现进料、脱水、洗涤等连续操作，能大大降低物料热干燥成本，甚至可以省去干燥工序，该机具有自动化程序高、处理量大、功率配备合理、结构紧凑、占地面积小、安装维护方便、整机可在密闭环境下操作等特点。

产品优势

- 1、长寿命筛网，有效使用时间长达一年以上，克服传统卧式螺旋卸料离心机缺点。
- 2、运行平稳，无基础安装。
- 3、设计先进，制造精良，无故障长期运行。
- 4、全自动运行，控制及温度、振动监控，可实现无人值守。

适用范围

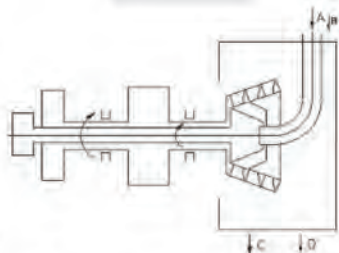
适合含固相物料当量直径 $\geq 0.05\text{mm}$ 的刚性颗粒或纤维物质、固液体积浓度30%~75%悬浮液的固液分离或离心脱水，广泛适合于化工、制药、食品、轻工、国防等行业。

技术参数

型号	转鼓						主机功率(kW)	外形尺寸 (长×宽×高mm)	主机重量 (kg)
	直径 (mm)	转鼓长度 (mm)	锥角	差转速	最高转速 (r/min)	最大分离因素			
LLW220×150-N (LWL220×150-N)	220	150	20~40	0~40	0~4000 无级可调	1971	3	1010×960×820	500
LLW350×220-N (LWL350×220-N)	350	220	20~40	0~38	0~3000 无级可调	1760	7.5	1596×1240×1241	1150
LLW450×300-N (LWL450×300-N)	450	300	20~40	0~38	0~2500 无级可调	1575	22	1850×1400×1350	2450
LLW530×350-N (LWL530×350-N)	530	350	20~40	0~35	0~1800 无级可调	961	22~30	2160×1650×1548	3100
LLW630×450-N (LWL630×450-N)	630	450	20~40	0~35	0~1600 无级可调	903	37	1902×2260×1653	4000
LLW750×790-N (LWL750×790-N)	750	790	20~40	0~35	0~2100	1848	75	2610×2115×2000	6500
LLW800×500-N (LWL800×500-N)	800	500	20~40	0~35	0~1500	1008	75	2700×2100×1700	6000
LLW1000×650-N (LWL1000×650-N)	1000	650	20~40	0~35	0~1000	560	90	3000×2170×2100	7600

工作原理

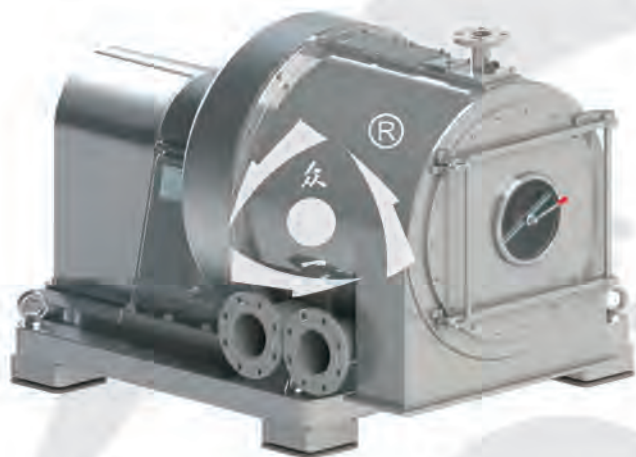
离心机旋转部分通过变频器逐步升速，在主、副带轮的带动下，转鼓与差速器的输入轴达到额定转速（工艺转速） n_1 ， n_2 ，由于差速器的作用，使螺旋产生一个超前转鼓的稳定差转速 Δn ，以实现螺旋卸料功能，机器转速稳定后，拌匀的悬浮液由高位槽、流量调节阀或进料泵，由进料管进入离心机，经螺旋加速斗加速进入转鼓的小端内，在强大的离心力作用下，大于滤网缝隙的固相被滤网截留下来，经螺旋推动，固相不断被推向转鼓的大端，离心力不断增加作进一步脱水（须进行洗涤的物料在转鼓中部，经洗涤水喷淋洗涤脱水），最终在转鼓大端由固相收集腔收集排出。在整个分离脱水、洗涤过程中悬浮液不断的输入，分离澄清及固相不断地排出，从而实现连续自动的分离与脱水。



- A、物料进口
- B、洗涤进口
- C、母液出口
- D、滤渣出口

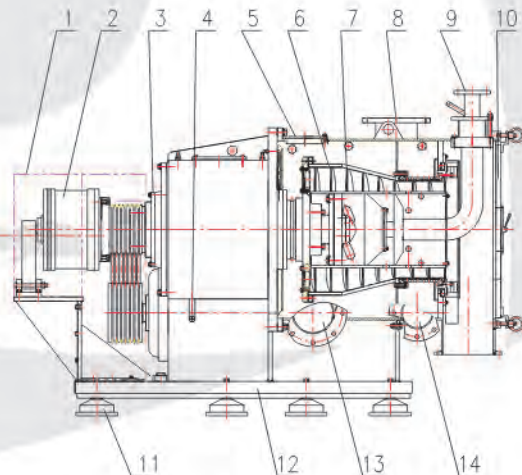


LLWZ系列 卧式浓缩过滤螺旋卸料离心机



产品型号

LLWZ450 LLWZ630
LLWZ720 LLWZ800



- 1、护罩

2、差速器

3、轴承室

4、液压系统

5、机壳

6、转鼓

7、螺旋

8、排风管

9、进料管

10、机盖

11、减振器

12、机座

13、母液

14、洗涤液

LLWZ系列卧式浓缩过滤螺旋卸料离心机结构示意图

产品概述

LLWZ系列卧式浓缩过滤螺旋卸料离心机，是一种连续浓缩过滤，高效的固液分离设备，在离心机全速运行过程中，对悬浮液连续进行浓缩、过滤、洗涤、高速脱水、连续卸料的理想分离设备。

产品特点

通过调整离心机转速及螺旋差速，该系列离心机适应范围广，分离效果好；该系列离心机适应于悬浮液浓度3~50%，固相结晶大于0.05mm的悬浮液的连续分离过程。

适用范围

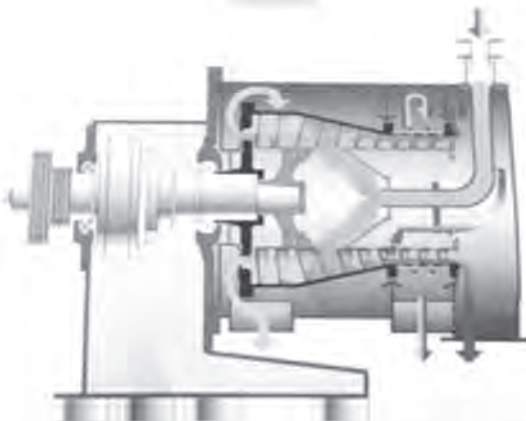
该系列离心机可用于蒸发结晶等工艺过程，主要适用于硫酸盐、硝酸盐、氯化钾、氯化钠、碳酸钠、草酸、硼砂等中细颗粒产品的固液分离。

技术参数

参数	型号	LLWZ450	LLWZ630	LLWZ720	LLWZ800
转鼓直径(mm)		450	630	720	800
转鼓最高转速(r/min)		2500	1800	1500	1300
最大分离因素		1575	1143	907	757
处理能力(m³/h)		2~8	5~15	8~10	10~25
电机功率(kW)		37	55	75	90
重量(kg)		2600	4600	6500	9000
外形尺寸(长×宽×高mm)		1800×1500×1400	2200×1800×1600	2500×2000×1800	2800×2200×2000

工作原理

从进料管加入的悬浮液，首先进入离心机的沉降转鼓，在高速离心力的作用下，固相沉积到转鼓壁，液相澄清后，通过溢流口连续排出，固相通过好转鼓有一定差速的螺旋输送机，输送到转鼓的过滤段，进行洗涤、脱水，液体通过转鼓壁固定的筛网甩出，固相被筛网截留，同时通过螺旋输送机，连续排出，进入固相出口，得到低含水率的产品。



产品工作原理图



PGZ(LGZ)系列 全自动平板刮刀卸料离心机



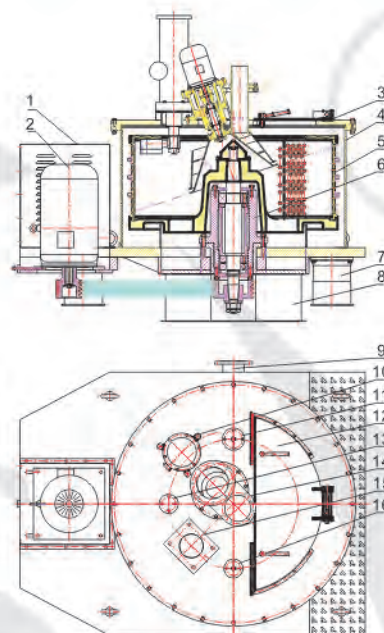
带布料器型



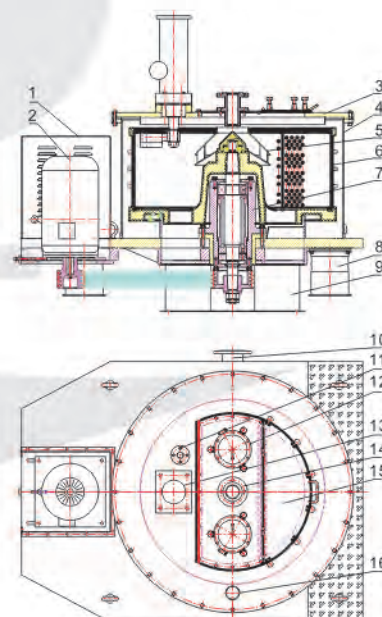
洁净型



普通型



PGZ(LGZ)系列全自动平板刮刀卸料离心机(斜盘布料器)结构示意图



PGZ(LGZ)系列全自动平板刮刀卸料离心机(普通型)结构示意图

- 1、电机护罩
- 2、驱动装置
- 3、机盖
- 4、机壳
- 5、转鼓
- 6、轴承室
- 7、减振器
- 8、出料斗
- 9、排液管
- 10、视镜
- 11、洗涤管
- 12、活动小盖
- 13、备用孔盖
- 14、斜盘布料器
- 15、刮刀装置
- 16、充氮管

- 1、电机护罩
- 2、驱动装置
- 3、机盖
- 4、机壳
- 5、布料器
- 6、转鼓
- 7、轴承室
- 8、减振器
- 9、出料斗
- 10、排液管
- 11、洗涤管
- 12、视镜
- 13、刮刀装置
- 14、进料管
- 15、活动小盖
- 16、排风管

产品型号

PGZ(LGZ)800-N	PGZ(LGZ)1000-N	PGZ(LGZ)1250-N
PGZ(LGZ)1350-N	PGZ(LGZ)1500-N	PGZ(LGZ)1600-N

产品概述

PGZ(LGZ) 全自动平板刮刀下部卸料离心机是一种高性能下部卸料间歇操作的离心过滤设备。该产品为无基础安装，取消了传统悬挂式柱脚，简化安装过程，结构简洁，外型美观，清洗消毒方便；采用吸附式隔震器，对基础地面及周边设备无震动干扰；全部与物料接触元件表面均为耐蚀不锈钢；洗涤选用高效洗涤喷嘴，洗涤充分无盲区，同时可以制作符合GMP标准的产品，应用于制药和食品等行业。

产品特点

采用变频器驱动，配有PLC可编程序控制器对离心机实现软启动、无级调速、电气回馈制动、现场调速。设有开盖保护，转鼓内滤饼厚度检测（料控器），振动开关保护和转速监控。实现对离心机加料、洗涤、脱水、卸料全过程全自动作业。离心机采用两地控制，现场设有操作箱。

离心机上盖为快开式，开启与关闭采用气压驱动，可避免因油污染而影响环境卫生。

适用范围

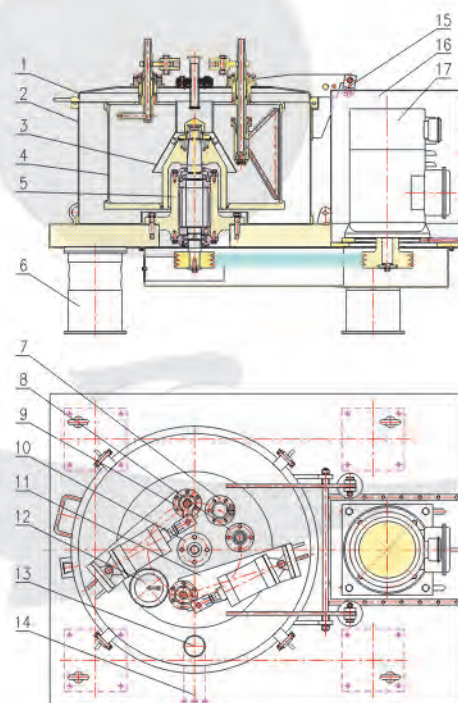
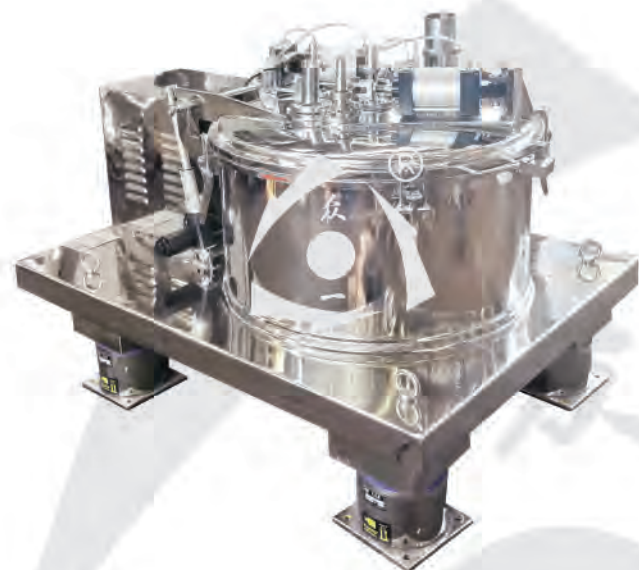
适用于固相松散度高、粒度适中、需要洗涤、液相粘度小的悬浮液进行固、液分离作业，不但适宜于小批量多品种的物料分离，也适用大批量生产。广泛地应用于医药、化工、轻工、食品、国防及其它工业领域。

技术参数

参数	型号	PGZ(LGZ)800-N	PGZ(LGZ)1000-N	PGZ(LGZ)1250-N	PGZ(LGZ)1350-N	PGZ(LGZ)1500-N	PGZ(LGZ)1600-N
转鼓直径(mm)		800	1000	1250	1350	1500	1600
转鼓高度(mm)		360	425	510/630	720/630	630/800	720/800
转鼓容积(L)		100	146	315	500	680/750	790
最大装料量(kg)		135	195	440/500	650	820	1050
转鼓最高转速(r/min)		1500	1200	1000	1000	850	800
最大分离因素		1008	806	700	700	647	537
机器净重(kg)		2200	3000	4600	7200	10800	11500
外形尺寸(长×宽×高mm)		1770×1360×1616	1990×1489×1930	2175×1730×1793	2622×1960×2957	2700×2281×2515	2900×2160×2820
主电机功率(kW)		7.5	11	22	30	30	45



PGCC系列 全自动平板刮刀卸料虹吸沉降离心机



- 1、机盖
- 2、机壳
- 3、布料器
- 4、转鼓
- 5、轴承室
- 6、减振器
- 7、灯孔
- 8、洗涤管
- 9、虹吸管组合
- 10、进料管
- 11、刮料装置
- 12、视镜
- 13、排风管
- 14、排液管
- 15、翻盖装置
- 16、电机护罩
- 17、驱动装置

PGCC系列全自动平板刮刀卸料虹吸沉降离心机结构示意图

产品型号

PGCC600-N PGCC800-N

产品概述

PGCC系列全自动平板刮刀卸料虹吸沉降离心机，利用回收液中具有不同粒径、不同密度且互不相溶的液-固相，在强大的离心力场中获得不同的沉降速度的原理，达到分离分层或使液体中固体颗粒沉降的目的。

产品特点

该类机器分离因数高、生产能力大，适应性好，能对物性不同的多种物料进行澄清、分级操作。机器采用平板结构，占地面积小，结构紧凑，运行平稳，安装方便，辅助设备少，维护和操作简便。

技术参数

参数	型号	PGCC600-N	PGCC800-N
转鼓直径(mm)		600	800
转鼓高度(mm)		350	400
转鼓最高转速(r/min)		1900	1500
最大分离因素		1213	1008
工作容积(L)		50	100
装料限量(kg)		60	125
电机功率(kW)		5.5	7.5/11
外形尺寸(长×宽×高mm)		1450×1100×1038	1750×1250×1180
机器质量(kg)		1400	1780

工作原理

PGCC离心机是属于沉降式离心机的一种，是利用无孔转鼓（离心篮）的高速运转产生的强大离心力，在离心力作用下，较重的固相物沉积在转鼓壁形成沉渣层，轻相物形成内层液环，澄清后的内层液相物用虹吸管在运转中引出转鼓，固相物由抽吸式刮刀卸料抽出转鼓。分离完成后，切断电源。

适用范围

该机型间歇操作，适用于固相密度大于液相密度、具有一定流动性的悬浮液的分离。



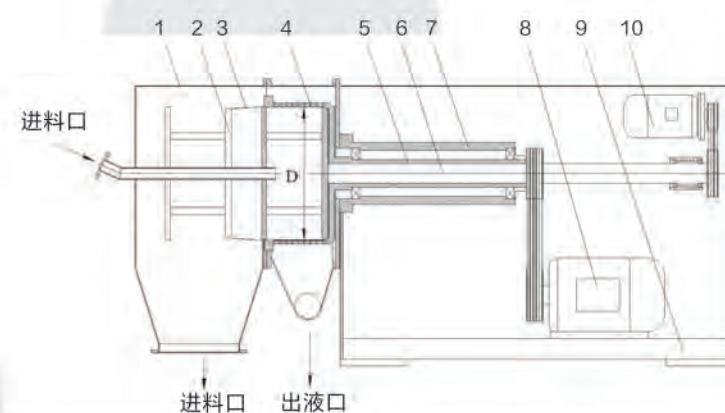
FW系列

翻袋离心机

产品型号

FW630
FW1000

FW800
FW1300



FW系列翻袋离心机结构示意图

- 1、机壳
- 2、翻袋盘
- 3、滤布袋
- 4、转鼓
- 5、主轴
- 6、推杆
- 7、轴承室
- 8、主电机
- 9、机座
- 10、翻袋电机

产品概述

FW系列翻袋离心机为间歇进料、间歇卸料的过滤式离心机。进料、分离、洗涤、脱水等操作工序在全速运行下完成；在降速条件下完成卸料操作。避免了其物料与设备以外的物质接触，能够保护操作人员和物料免受污染。

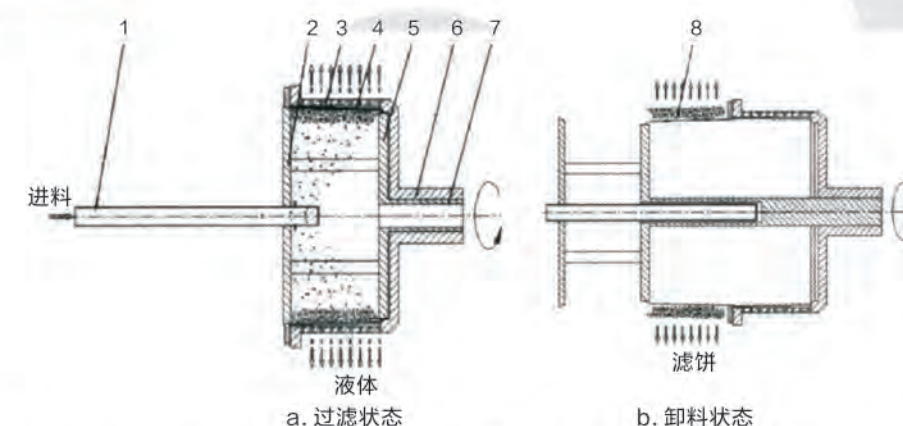
产品特点

- 1、全密闭结构设计，可靠的密封，对物料无污染；
- 2、外壳可全翻设计，便于清洗和检查；
- 3、卸料无刮刀机械部件，对晶粒无破坏；
- 4、滤布无物料残留，便于下批次物料的分离；
- 5、采用阻尼减震器，无基础安装；
- 6、无人操作，自动检测和运行。

适用范围

该型机器满足GMP规范，适用于制药、食品、化工等行业的过滤分离。

工作原理示意图



- 1、进料管 2、转鼓盖 3、衬网 4、转鼓 5、翻袋盘 6、主轴 7、推杆 8、滤布袋

技术参数

参数	型号	FW630	FW800	FW1000	FW1300
转鼓直径(mm)		630	800	1000	1300
转鼓容积(L)		70	120	200	350
过滤面积(m ²)		0.56	0.85	1.26	2.0
转鼓最高转速(r/min)		1940	1600	1270	1000
最大分离因素		1325	1144	901	726
机器重量(kg)		3600	4200	5500	6500
外形尺寸(长×宽×高mm)		2790×1040×1650	3980×1450×1890	4990×1650×2560	5900×2050×3250



L(P)LGZ系列 平板式拉袋自动刮刀下部卸料离心机

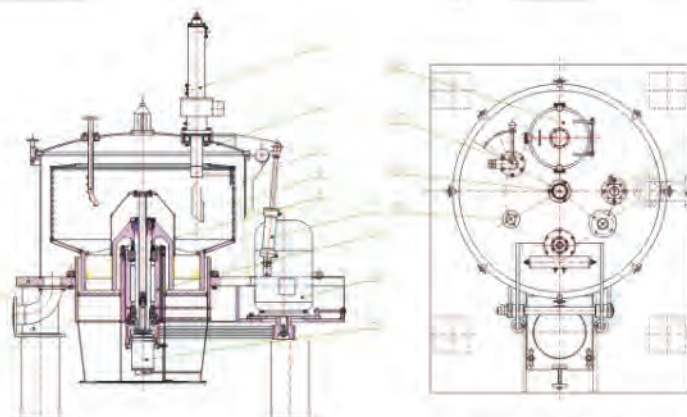
产品型号

L(P)LGZ800

L(P)LGZ1000

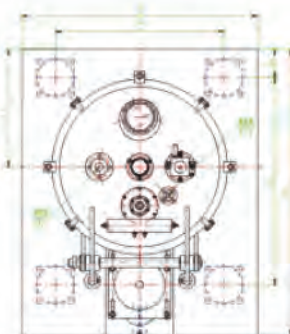
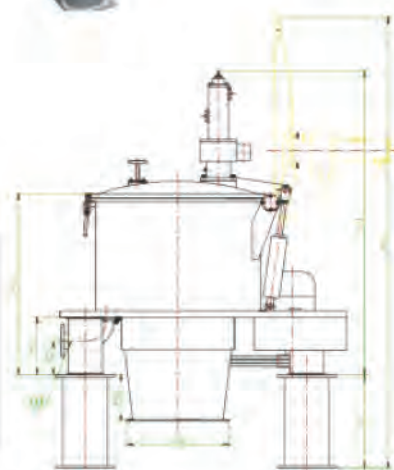
L(P)LGZ1250

L(P)LGZ1600



- 1、刮刀油缸 2、机盖 3、外壳 4、转鼓 5、滤袋支撑套
6、轴承座 7、启盖油缸 8、电机 9、拉袋气缸 10、减震器
11、底板 12、入孔 13、撇液装置 14、防爆灯 15、清洗管
16、加料管 17、料位探测器 18、出水管

L(P)LGZ系列平板式拉袋自动刮刀下部卸料离心机结构示意图



L(P)LGZ系列平板式拉袋自动刮刀下部卸料离心机外形尺寸图

型号	代号	A	B	C	E	F	G	H0	H1	H2	H3	H4	H5	D0	D1	D2	D3
L(P)LGZ800		1700	1400	1000	1230	700	170	2670	1800	550	1050	320	180	Φ610	DN80	DN50	DN20
L(P)LGZ1000		2100	1600	1200	1600	800	180	3220	2600	400	1390	340	140	Φ820	DN100	DN50	DN20
L(P)LGZ1250		2300	1800	1500	1700	880	180	3452	2400	500	1275	340	140	Φ865	DN125	DN50	DN20
L(P)LGZ1600		3000	2400	1900	2300	1300	250	4620	2850	710	1830	320	120	Φ1100	DN150	DN65	DN25

产品概述

L(P)LGZ 平板式拉袋自动刮刀下部卸料离心机一种高性能下部卸料间歇操作的离心过滤设备。是在PGZ自动刮刀卸料离心机的基础上，增加滤布袋拉伸机构，在刮刀卸料完成后，通过压缩空气拉袋机构，拉伸振动过滤布袋，达到清除过滤布表面残余滤饼层的目的。

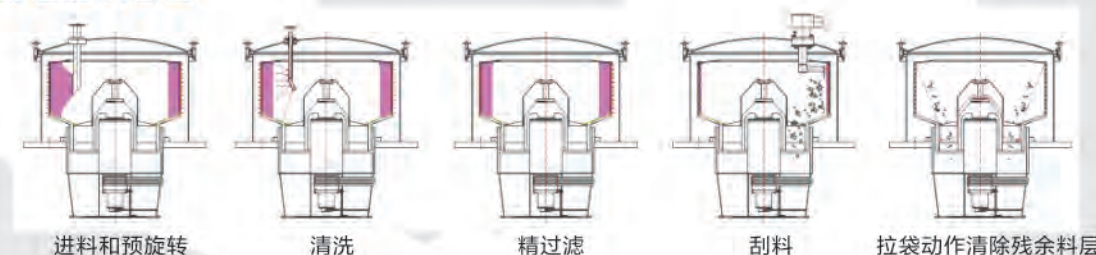
产品特点

该机由离心机主机（包括离心机底座、转鼓、机壳、主轴部件、刮刀装置、在线清洗、残余滤饼清除等）、氮气保护系统、润滑系统、液压系统、电控系统、现场操作控制等几部分组成。该机可实现无级调速，多种加料方式，多级清洗，再过滤布袋拉伸震荡，达到滤布再生，充氮保护等多种功能，在PGZ平板刮刀离心机使用出现过滤速度降低，残余滤饼结块等问题的情况下，可以针对解决。

适用范围

该机适合分离含固相物粒度大于0.05mm的悬浮液，适用于含细小颗粒悬浮液，固相粘度较小的悬浮液进行固、液分离作业，特别适合过滤布表面残余滤饼层影响脱水过程的物料。

工作过程示意图

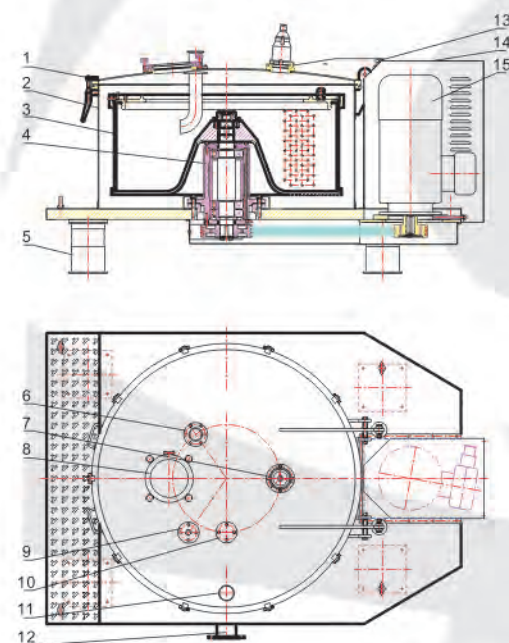
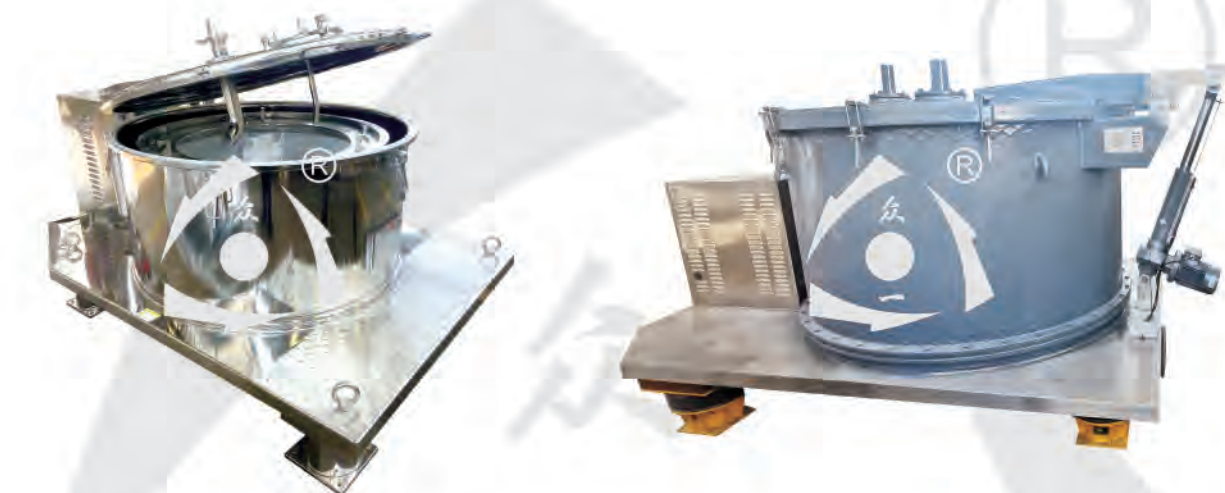


技术参数

参数	型号	L(P)LGZ800	L(P)LGZ1000	L(P)LGZ1250	L(P)LGZ1600
转鼓直径(mm)		800	1000	1250	1600
转鼓高度(mm)		400	420/580	500/630	800/720
转鼓容积(L)		100	110/190	310/400	800/720
装料限量(kg)		130	140/250	400/520	1000/870
最高转速(r/min)		1500	1080/1200	1000/1200	850
最大分离因素		1007	652/805	398/1006	646
电机功率(kW)		7.5	15	18.5/22	37
机器重量(kg)		2100	3600/3900	5600	12000
外形尺寸(长×宽×高mm)		1700×1400×2350	2100×1600×2340/2600	2300×1800×2400	3000×2400×3100

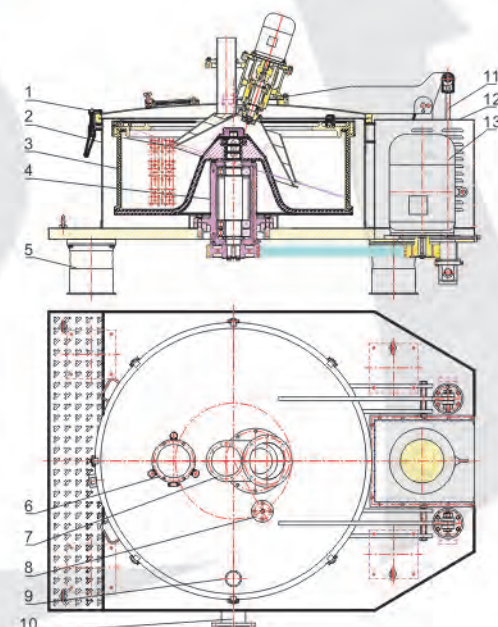


PD(LD)系列 平板吊袋卸料离心机



1、机盖 2、机壳 3、转鼓 4、轴承室 5、减振器
6、进料管 7、防爆灯 8、视镜 9、洗涤管
10、备用孔 11、排风管 12、排液管
13、翻盖装置 14、电机护罩 15、驱动装置

PD(LD)系列平板式吊袋卸料离心机结构示意图



1、机盖 2、机壳 3、转鼓 4、轴承室
5、减振器 6、视镜 7、斜盘布料器
8、洗涤管 9、排风管 10、排液管
11、翻盖装置 12、电机护罩 13、驱动装置

PD(LD)系列平板式吊袋卸料离心机(斜盘布料器)
结构示意图

产品型号

PD(LD)800-N	PD(LD)1000-N	PD(LD)1250-N
PD(LD)1500-N	PD(LD)1800-N	

产品概述

PD(LD)系列离心机是一种平板式吊袋异地卸料、间歇操作过滤离心机。配置全密闭可开式机盖、平板机座、变频调速，可以程序控制和远、近距离控制。

产品特点

具有结构新颖、操作简单、卸料快捷、劳动强度低、运转平稳、全密闭防爆、符合GMP标准等特点。

适用范围

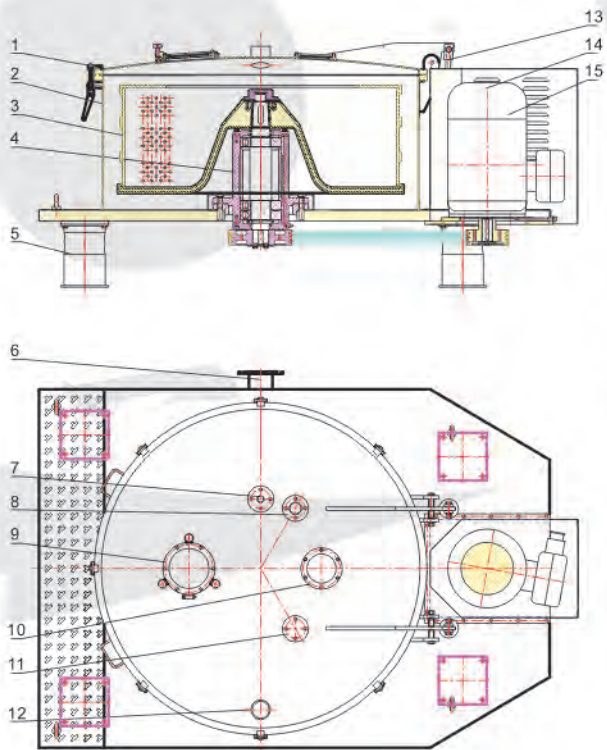
该机适合分离含中细颗粒，不易压缩，液相物粘度较小的悬浮液。特别适应于物料不宜人员接触，洁净度要求高，洗涤要求严格，防爆等级高的固液分离。适用于制药、食品、保健品、国防等行业。

技术参数

参数	型号	PD(LD)800-N	PD(LD)1000-N	PD(LD)1250-N	PD(LD)1500-N	PD(LD)1800-N
转鼓直径(mm)		800	1000	1250	1500	1800
有效容积(L)		100	150	278	600	921
装料限度(kg)		135	195	420	800	1000/1400
最高转速(r/min)		1200	1200	1000	800	570/700
最大分离因素		646	806	700	606	494
电机功率(kW)		7.5	11	18.5/22	30	45
外形尺寸(长×宽×高mm)		1897×1352×1210	2135×1489×1271	2350×1750×1150	2850×2235×1560	3280×2360×2725
主机重量(kg)		1875	2400	4300	4800	8200



PS(LS)系列 平板上部卸料离心机



- 1、机盖
- 2、机壳
- 3、转鼓
- 4、轴承室
- 5、减振器
- 6、排液管
- 7、洗涤管
- 8、进料管
- 9、视镜
- 10、灯孔
- 11、备用孔
- 12、排风管
- 13、翻盖装置
- 14、电机护罩
- 15、驱动装置

PS(LS)系列平板上部卸料离心机结构示意图

产品型号

PS(LS)450-N	PS(LS)600-N	PS(LS)800-N
PS(LS)1000-N	PS(LS)1250-N	PS(LS)1500-N

产品概述

PS(LS)系列无基础上部人工卸料是为满足现代生产的需要，在SS型三足式离心机的基础上进行技术改造的产品，取消了传统悬挂支撑结构，代之以专业设计的离心机专用弹性阻尼减振器。并在改善机器性能、优化机器结构、方便用户使用等方面对机器做了重大改进。

产品特点

根据离心机振动特点而专业设计的弹性阻尼减振器，将机器的振动几乎完全吸收，使其对外界环境不产生干扰，实现无基础安装。
转鼓经过精加工，可消除不平衡量，使机器运转更加可靠。所有外露部件均为不锈钢，使机器外形简洁、美观，并且清洗方便；快开式结构，上盖甚至整个机壳都可自动翻开，方便内部清洗，减少了劳动强度，方便用户使用；机器操作维护方便，安全可靠。

技术参数

参数	型号	PS450-N LS450-N	PS600-N LS600-N	PS800-N LS800-N	PS1000-N LS1000-N	PS1250-N LS1250-N	PS1500-N LS1500-N
转鼓	转鼓直径(mm)	450	600	800	1000	1250	1500
	转鼓高度(mm)	240	310	400	420	465	705
	最高转速(r/min)	2000	1600	1200	1000	1000	800
	最大分离因素	1009	860	645	510	700	538
	工作容积(L)	18	45	81	146	294	550
	装料限量(kg)	20	60	150	195	320	800
	电机功率(kW)	3	5.5	5.5	11	15/18.5	30
外形尺寸(长×宽×高mm)		1188×820×920	1450×1130×980	1750×1386×1020	3100×1500×991	2481×1731×1124	2900×2275×1265
机器质量(kg)		800	1200	1875	2100	3246	4200

工作原理

电机通过皮带传动带动转鼓绕主轴轴心旋转，形成离心力场。被分离的悬浮液从顶部加料管进入转鼓，落在布料盘上，在离心力的作用下，抛回转鼓壁，液相经转鼓壁上的滤网滤孔抛向机壳空间，汇集在底盘内，经排液管排出，而固相存留在滤布的内侧。若需洗涤，则洗涤水通过洗涤管加入洗涤。脱水完毕后，转鼓降速直至停止转动，停机后人工手动将物料刮落下来，经转鼓上部栏口铲出。

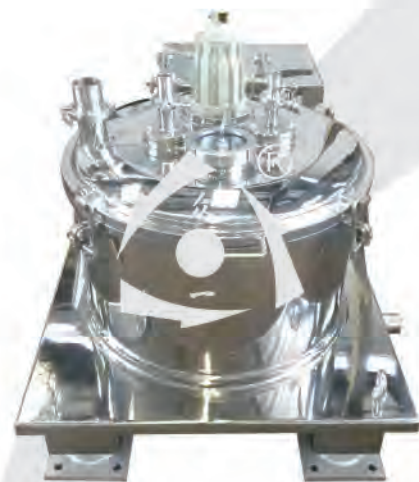
适用范围

可广泛应用于制药、化工、轻工、食品、机械制造、纺织等工业部门。适用于固体颗粒大于5μm、浓度5%~75%悬浮液的分离。

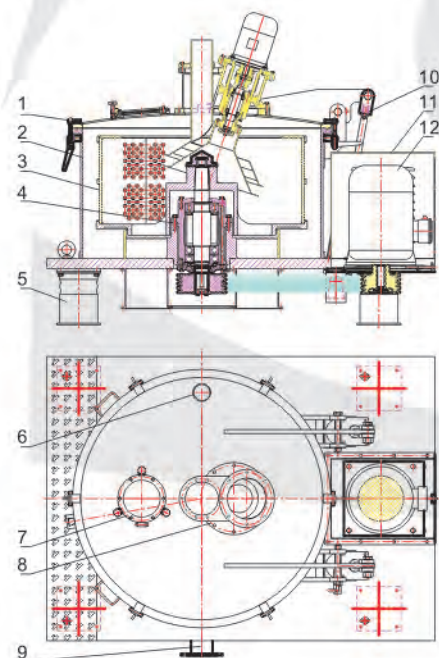


PX系列

平板下部卸料离心机

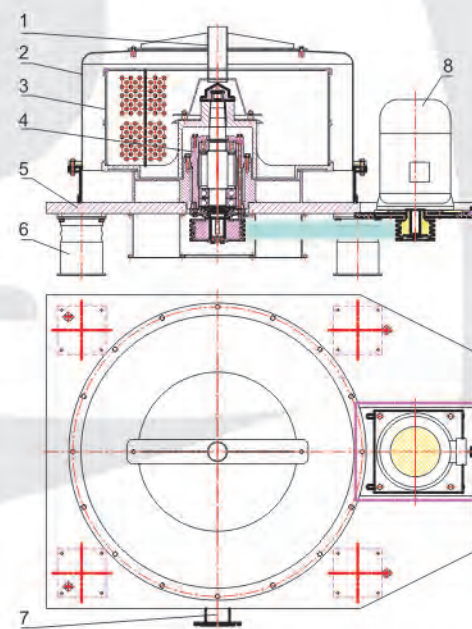


带布料盘



- 1、机盖
- 2、机壳
- 3、转鼓
- 4、轴承室
- 5、减振器
- 6、排风管
- 7、视镜
- 8、斜盘布料器
- 9、排液管
- 10、翻盖装置
- 11、电机护罩
- 12、驱动装置

PX系列平板下部卸料离心机(斜盘布料器)结构示意图



- 1、进料管
- 2、机壳
- 3、转鼓
- 4、轴承室
- 5、机座
- 6、减振器
- 7、排液管
- 8、驱动装置

PX系列平板下部卸料离心机结构示意图

产品型号

PX800-N

PX1000-N

PX1250-N

PX1500-N

产品概述

PX型离心机是一种平板式人工下部卸料、间歇操作的过滤设备。

产品特点

具有操作简单，结构合理，易损件少，维护简单的特点。

适用范围

广泛用于化工、轻工、食品、制药、冶金等行业，特别适用于分离固相不允许破碎的情况。

技术参数

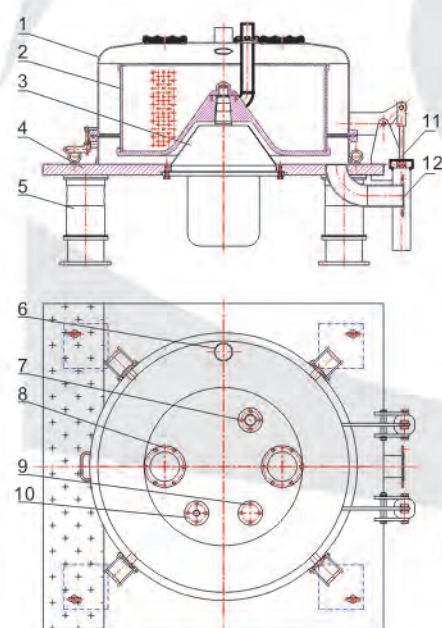
参数	型号	PX800-N	PX1000-N	PX1250-N	PX1500-N
转鼓内径(mm)		800	1000	1250	1500
过滤区长度(mm)		400	470	630	750
转鼓容积(L)		100	146	400	750
最大装料量(kg)		125	195	500	1000
转鼓最高转速(r/min)		1500	1000	1000	850
最大分离因素		1008	560	700	647
主电机功率(kW)		7.5/11	11/15	22	30
机器净重(kg)		19000	3100	4200	7600
外形尺寸(长×宽×高mm)		1800×1280×1000	1960×1445×1130	2260×1800×1220	3000×2300×1350

工作原理

电机通过皮带传动带动转鼓绕主轴轴心旋转，形成离心力场。被分离的悬浮液从顶部加料管进入转鼓，落在布料盘上，在离心力的作用下，抛回转鼓壁，液相经转鼓壁上的滤网滤孔抛向机壳空间，汇集在底盘内，经排液管排出，而固相存留在滤布的内侧。若需洗涤，则洗涤水通过洗涤管加入洗涤。脱水完毕后，转鼓降速直至停止转动，停机后人工手动将固体物料刮落下来，经转鼓底部出料口卸出。

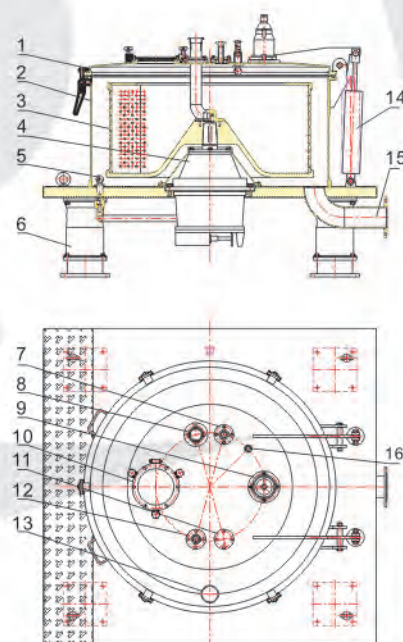


PSL系列 平板电机直联密闭防爆离心机



- 1、机盖
- 2、转鼓
- 3、直联电机
- 4、底板
- 5、减振器
- 6、排风管
- 7、进料管
- 8、视镜
- 9、备用孔
- 10、洗涤管
- 11、翻盖装置
- 12、排液管

PSL系列平板电机直联密闭防爆离心机(机壳翻盖)
结构示意图



- 1、机盖
- 2、机壳
- 3、转鼓
- 4、直联电机
- 5、机壳内水洗
- 6、减振器
- 7、洗涤管
- 8、进料管
- 9、防爆灯
- 10、视镜
- 11、备用孔
- 12、冲氮管
- 13、排风管
- 14、翻盖装置
- 15、排液管
- 16、机盖内水洗

PSL系列平板电机直联密闭防爆离心机
结构示意图

产品型号

PSL450-N PSL600-N PSL800-N PSL1000-N PSL1250-N

产品概述

PSL系列无基础直联防爆上部人工卸料是为满足现代生产的需要，在SS型三足式离心机的基础上进行技术改造的产品，取消了传统悬挂支撑结构，代之以专业设计的离心机专用弹性阻尼减振器。并在改善机器性能、优化机器结构、方便用户使用等方面对机器做了重大改进。

工作原理

用离心机专用防爆电机直接驱动，离心机轴承室集成在电机轴端部，无传动件，无易损件，电气制动。转鼓经过精加工，可消除不平衡量，使机器运转更加可靠。

产品特点

根据离心机振动特点而专业设计的弹性阻尼减振器，将机器的振动几乎完全吸收，使其对外界环境不产生干扰实现无基础安装。

所有外露部件均为不锈钢，使机器外形简洁、美观，并且清洗方便。快开式结构，机盖甚至整个外壳都可自动翻开，方便内部清洗，减少了劳动强度，方便用户使用；机器操作维护方便，安全可靠。

适用范围

可广泛应用于制药、化工、轻工、食品、机械制造、纺织等工业部门。适用于固体颗粒大于 $5\mu\text{m}$ 、浓度5%~75%悬浮液的分离。特别是粘度高、粒度细腻、有毒、易燃物料的过滤。

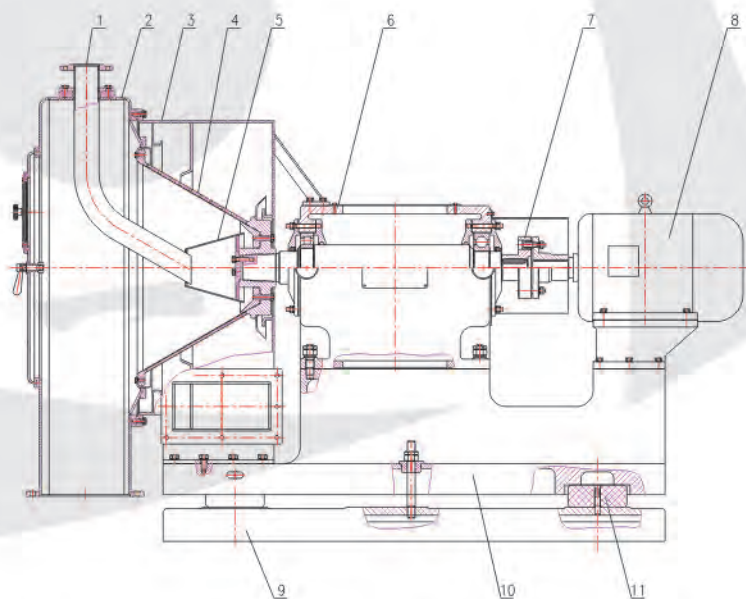
技术参数

参数	型号	PSL450-N	PSL600-N	PSL800-N	PSL1000-N	PSL1250-N
转鼓	转鼓直径(mm)	450	600	800	1000	1250
	转鼓高度(mm)	300	310	400	500	600
	最高转速(r/min)	1900	1600	1500	1200	1000
	最大分离因素	1009	917	1008	806	700
	工作容积(L)	20	45	100	146	350
	装料限量(kg)	30	60	125	293	450
电机功率(kW)		2.2/3	3	7.5	11/15	15/18.5
外形尺寸(长×宽×高mm)		1188×820×920	1450×1100×1150	1750(1485)× 1390×1170	1950(1550)× 1500×1350	2200(1750)× 1700×1500
机器质量(kg)		800	1300	2000	2200	3200



IW系列

卧式离心力卸料离心机



- 1、进料管 2、前机壳 3、中机壳 4、转鼓 5、布料斗 6、轴承室
7、联轴器 8、驱动装置 9、底座 10、机座 11、减振器

IW系列卧式离心力卸料离心机结构示意图

产品型号

IW630-N IW800-N IW1000-N

产品概述

IW型离心机是一种离心卸料、连续操作的过滤设备。

工作原理

悬浮液均布圆锥转鼓小端滤网壁上，液相穿过过滤介质排出机外，固相物截留在转鼓内，固相物在离心力场锥面分力作用下，连续向转鼓大端滑动，排出转鼓。

产品特点

材质：与物料接触部分可为普通不锈钢、特殊不锈钢、钛合金等。

驱动方式：普通电机驱动、防爆电机驱动或普通电机、防爆电机的变频驱动等。

滤网间隙宽度选择范围：0.08~0.35mm。

可按GMP规范设计、制造。

适用范围

适合分离含固相物（结晶状、无定形或短纤维状）粒度大于0.1mm，浓度范围为30~80%的悬浮液。

适用于轻工、化工等行业，如芒硝、碳氨、食盐、钾肥、煤泥、粘度纤维、塑料、食糖颗粒等。

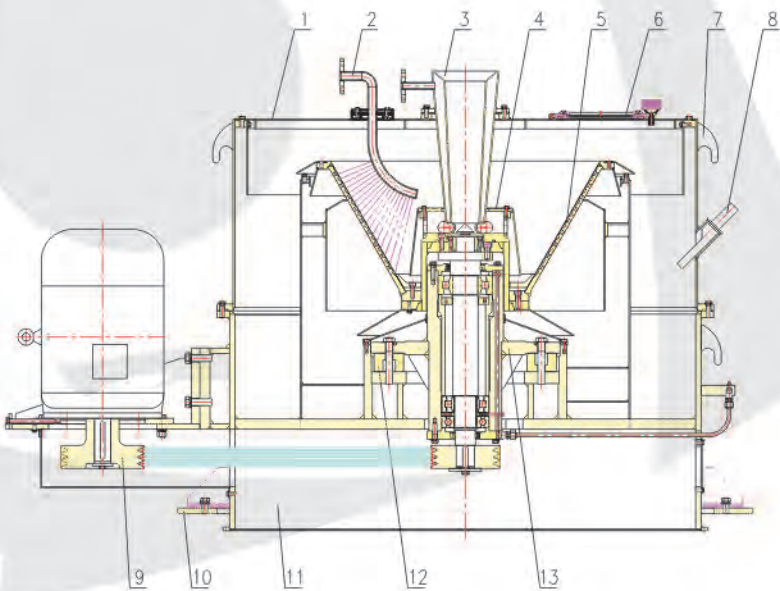
技术参数

参数	型号	IW630-N	IW800-N	IW1000-N
转鼓大端内直径(mm)		650	800	1000
转鼓锥顶角(°)		60	55/60/65	55/60/65
转鼓最高转速(r/min)		1460	1200	1000
最大分离因素		775	645	560
电机型号		Y160L-4	Y200L-4	Y250M-4
电机功率(kW)		15	30	55
电机转速(r/min)		1460	1450	1460
处理能力(m³/h)		2~8	5~35	10~60
外形尺寸(长×宽×高mm)		2240×1120×1460	2460×1350×1800	2600×1550×1900
机组重量(kg)		2000	4200	6800



IL系列

立式离心力卸料离心机



- 1、机盖 2、洗涤管 3、进料管 4、布料斗 5、转鼓
6、视镜 7、机壳 8、取样器 9、驱动装置 10、安装板
11、机座 12、减振环 13、轴承室

IL系列立式离心力卸料离心机结构示意图

产品型号

IL300-N IL800-N IL1000-N IL1350-N IL1450-N IL1550-N

产品概述

IL系列离心机是一种立式离心卸料、连续操作过滤离心机。能在全速运转下连续进料、分离和自动卸料。

产品特点

具有分离效率高，生产能力大，结构简单紧凑，运转平稳，操作、维修方便等特点。

适用范围

适合分离含固相物（结晶状、无定形或短纤维状）的固相颗粒 $>0.05\text{mm}$ 的不易过滤浓度在30~80%的悬浮液，主要用于化工、轻工等行业分离盐、糖、芒硝、硫酸亚铁、石膏、塑料、羊毛、纤维、碳酸氢铵等物料。

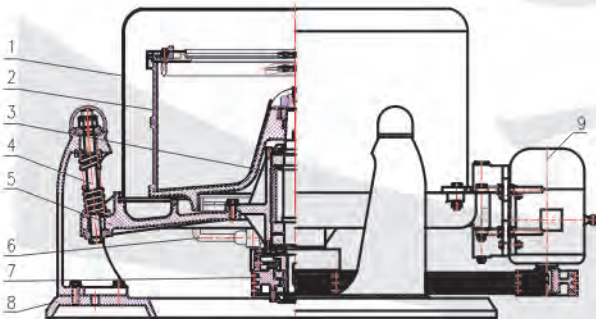
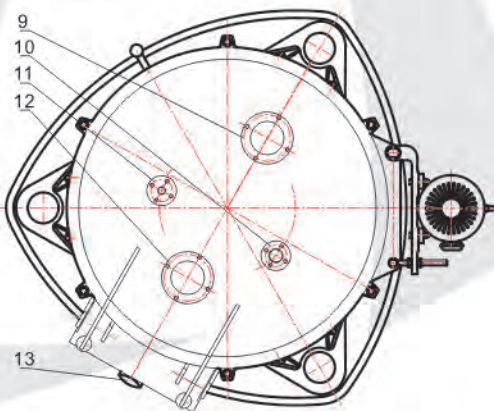
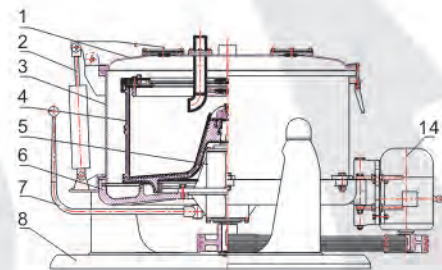
技术参数

参数	型号	IL300-N	IL800-N	IL1000-N	IL1350-N	IL1450-N	IL1550-N
转鼓大端内直径(mm)		300	800	1000	1350	1450	1550
转鼓锥角(°)		58	60, 65, 70	60, 68	70	60, 68	60, 68
转鼓最高转速(r/min)		3000	1500	1800	1500	1800	1600
最大分离因素		1465	1008	1810	1663	2007	1700
电机功率(kw)		3	22	22	30	75/90	110/132
电机转速(r/min)		2940	1460	1470	1470	1470	1470
处理能力(m^3/h)		0.2~1	≥ 1.5	3~8	5~30	8~30	20~28
外形尺寸(长×宽×高mm)		820× 600×510	2210× 1650×1480	2625× 1890×1660	2800× 2200×1800	3100× 2500×1900	3300× 2650×2100
机组重量(kg)		500	2100	3000	6200	7200	8500



SD系列

三足式吊袋卸料离心机



- 1、机壳 2、转鼓 3、轴承室 4、柱脚吊杆总成 5、底盘 6、制动装置 7、离合器 8、三角座 9、驱动装置

SD系列三足式吊袋卸料离心机(敞口)结构示意图

- 1、机盖 2、翻盖装置 3、机壳 4、转鼓 5、轴承室 6、底盘 7、制动装置 8、三角座 9、视镜 10、进料管 11、洗涤管 12、灯孔 13、排液管 14、驱动装置

SD系列三足式吊袋卸料离心机(大翻盖)结构示意图

产品型号

SD600-N SD800-N SD1000-N SD1200-N

产品概述

SD系列离心机是一种吊袋异地卸料、间歇操作过滤离心机。

产品特点

具有容量大、效率高、操作简便、卸料快捷、安全性能好、环境洁净、劳动强度低等特点。

适用范围

适合分离含固相物粒度大于0.05mm，不易压缩，液相物粘度较小的悬浮液。特别适用于物料不宜人员接触，固相物要求洗涤严格，以及易燃、易爆的固液分离。适用于制药、食品、化工、轻工等行业。

技术参数

参数	型号	SD600-N	SD800-N	SD1000-N	SD1200-N
转鼓	直径(mm)	600	800	1000	1200
	高度(mm)	310	420	420	560
	有效容积(L)	45	150	150	250
	最大分离因素	917	560	806	544
	最高转速(r/min)	1650	1000	1000	900
	厚度(mm)	5	8	10	12
	装料限量(kg)	75	195	195	700
	电机功率(kW)	4	7.5	11	15
外形尺寸(长×宽×高mm)		1450×1100×1150	1995×1000×1090	2120×1490×950	2315×1720×1140
主机重量(kg)		650	2564	2750	2177

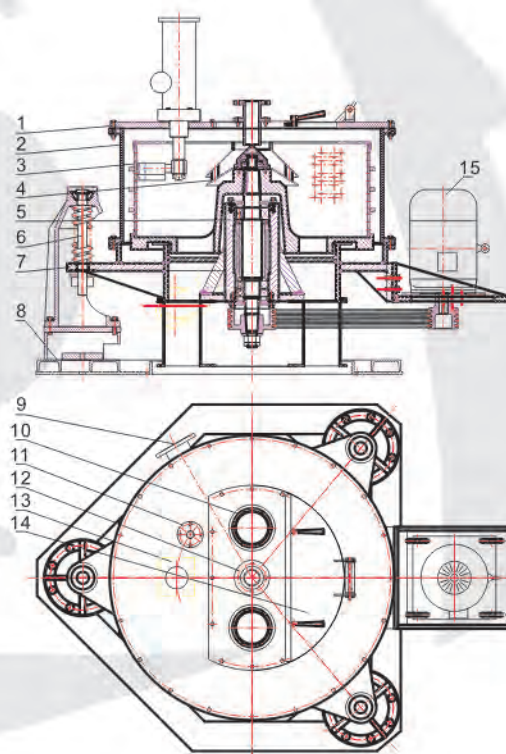


SGZ/SG/SX系列 三足式下部卸料离心机

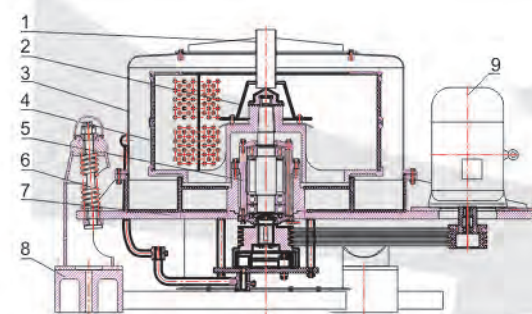


产品型号

SGZ (SG/SX) 800
SGZ (SG/SX) 1000
SGZ (SG/SX) 1250
SGZ (SG/SX) 1500



1、机盖 2、机壳 3、转鼓 4、布料器 5、轴承室
6、柱脚吊杆总成 7、底盘 8、三角座 9、排液管
10、视镜 11、洗涤管 12、进料管 13、刮刀装置
14、活动小盖 15、驱动装置



1、进料管 4、转鼓 7、底盘
2、布料盘 5、轴承室 8、三角座
3、机壳 6、柱脚吊杆总成 9、驱动装置

Sx系列三足式人工下部卸料离心机结构示意图

SGZ系列三足式自动刮刀下部卸料离心机结构示意图

产品概述

SGZ、SG、SX型三足式下部卸料离心机为三足式上部装料、下部卸料、间歇操作过滤式自动离心机，该系列离心机结构合理、操作简单、运转平稳，对物料的适应范围广、可对分离物料进行充分洗涤，对分离工艺可随时进行调节。

SGZ型为三足式自动刮刀下部卸料离心机。

SG型为三足式手动刮刀下部卸料离心机。

SX型为三足式人工下部卸料离心机。

工作原理

电动机带动转鼓高速旋转，物料由进料管引入均匀分布到转鼓壁。在离心力作用下，液相物穿过滤布和转鼓壁滤孔排出转鼓，经排液管排出机外，固相物截留在转鼓内，经自动/手动刮刀或人工将滤渣由转鼓下部出料口排出。

产品特点

该机具有自动化程度高、处理量大、分离效果好、运转稳定、操作方便等优点。

适用范围

该机可广泛用于化工、制药、食品、轻工、环保等工业部门，用于含粒度0.05-0.15mm固相颗粒的悬浮液分离外，特别适宜不允许晶粒破碎，操作人员不宜接近的物料的分。

技术参数

型号	SX800 SG800 SGZ800	SX1000 SG1000 SGZ1000	SX1250 SG1250 SGZ1250	SX1500 SG1500 SGZ1500
参数				
直径(mm)	800	1000	1250	1500
有效高度(mm)	400	430	480	800
最高转速(r/min)	1200/1500	1000	960	800
转鼓				
最大分离因素	645/1000	560	645	538
工作容积(L)	100	147	315	800
装料限量(kg)	140	195	440	1000
卸料转速(r/min)	35	26	18	15
主电机				
型号	Y132M-4	Y180L-8/4	Y180-4	Y1225S-4
功率(kW)	7.5	7.5/11	18.5	37
转速(r/min)	1440	730/1470	1470	1470
辅电机				
型号	Y112M-6	Y112M-6	Y100L-4	Y100L2-4
功率(kW)	2.2	2.2	2.2	3
转速(r/min)	1450	1450	1450	1450
外形尺寸(长×宽×高mm)	1840×1460× 800-2400	2245×1645× 2100-2700	2659×1910× 2490-3200	2659×1910× 2490-3200
机器净重(kg)	2100-2800	3100-4000	4000-5200	4000-5200



SS系列 三足式人工上部卸料离心机



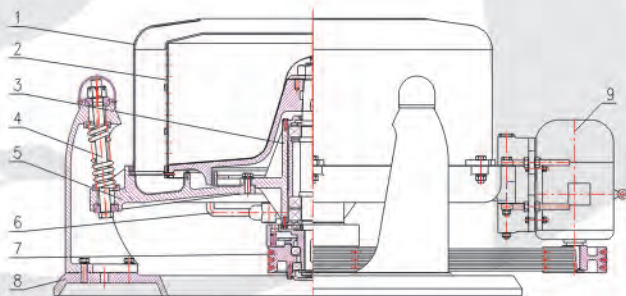
大翻盖型



普通型



小翻盖型



- 1、机壳
- 2、转鼓
- 3、轴承室
- 4、柱脚吊杆总成
- 5、底盘
- 6、制动装置
- 7、离合器
- 8、三角座
- 9、驱动装置

SS系列三足式人工上部卸料离心机结构示意图

产品型号

SS450-N / SS450-NB	SS600-N / SS600-NB	SS800-N / SS800-NB
SS1000-N / SS1000-NB	SS1200-N / SS1200-NB	

产品概述

SS系列离心机是一种三足式上部装料、人工卸料，间歇操作的离心机。
SS-NB为密闭防爆清洁型离心机。

工作原理

电动机带动转鼓高速旋转，物料由进料管引入均匀分布到转鼓壁。在离心力作用下，液相物穿过滤布和转鼓壁滤孔排出转鼓，经排液管排出机外，固相物截留在转鼓内，停机后启开机盖，人工从转鼓栏口将固相物铲出机外。

产品特点

该系列离心机结构合理、操作简单、运转平稳，对物料的适应范围广、可对分离物料进行充分洗涤，对分离工艺可随时进行调节。

适用范围

该机可广泛用于化工、制药、食品、轻工、环保等工业部门。

技术参数

参数	型号	SS450-N SS450-NB	SS600-N SS600-NB	SS800-N SS800-NB	SS1000-N SS1000-NB	SS1200-N SS1200-NB
转鼓	直径(mm)	450	600	800	1000	1200
	高度(mm)	220/300	315/353	320/400	420/450	450
	有效容积(L)	18/20	45/50	80/100	150/180	250
	装料限量(kg)	30/35	75/85	140/165	195/230	300
	转速(r/min)	2000/2500	1600/1900	1200/1500	1000/1200	900/1000
电机功率(kW)	最大分离因素	1000/1600	860/1180	645/1000	560/800	545/672
		2.2/3	3/4	5.5/7.5	7.5/11	15
外形尺寸(长×宽×高mm)		1130 × 820 × 690	1325 × 1022 × 820	1785 × 1570 × 930	1995 × 1600 × 960	2315 × 1720 × 1085
主机重量(kg)		320/350	600/690	1142/1500	1500/1800	2300



LS系列

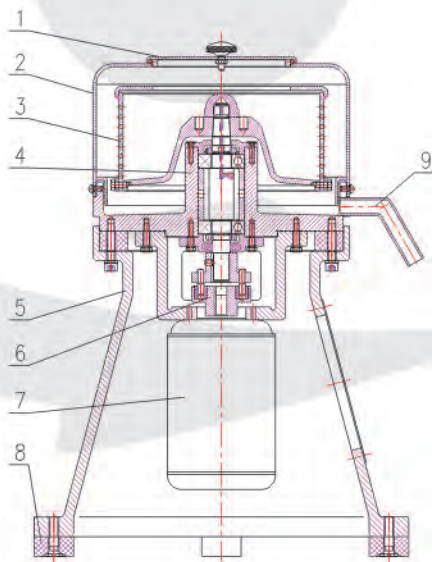
实验室离心机



不加盖



加盖



- 1、机盖
- 2、机壳
- 3、转鼓
- 4、轴承室
- 5、机座
- 6、联轴器
- 7、驱动装置
- 8、减振器
- 9、排液管

LS系列实验室离心机结构示意图

产品型号

LS100 LS200 LS300

产品概述

LS系列实验室用离心机是一种立式上部卸料、间歇操作过滤离心机。

工作原理

电动机带动转鼓旋转，物料由上部加入转鼓，在离心力作用下液相物穿过滤布和转鼓壁滤孔排出，经排液管排出机外。固相物截留在转鼓内，停机后人工从上部卸料。

产品特点

具有结构紧凑、外表精致、转速高、噪音小、无级调速、运转平稳、无基础安装等特点。

适用范围

适合分离含固相物粒度 > 0.01毫米的悬浮液。适用于大专院校、科研院所试验室作固液分离试验。

技术参数

参数	型号	LS100	LS200	LS300
转鼓	直径(mm)	100	200	300
	高度(mm)	60	140	200
	工作容积(L)	1	1.4	4
	最高转速(r/min)	6000	4000	4000
	最大分离因素	5600	1790	2688
电机功率(kW)		0.3	0.55	0.75
外形尺寸(长×宽×高mm)		280×280×420	400×400×560	500×500×700



订货须知

◆ 特别注意：

- 1、由于技术的进步，设备具体参数详见产品说明书或者技术文件。
- 2、离心机常用接触物料材质为316L不锈钢、2205、2507双相钢、904L超级奥氏体不锈钢、TA2工业纯钛、衬塑、衬胶、衬氟等。
- 3、根据客户要求，离心机可满足防爆、节能、密闭、充氮、保温、冷冻、加压、真空、GMP规范等要求。
- 4、离心机控制方式可以采用手动、自动、远程、中控等方式。
- 5、液压、气动、电动操作方式是可以选择的。
- 6、管道、螺旋、溜槽等进出物料方式是可以选配的。

◆ 特别提示：

- 1、技术参数以产品说明书为准。
- 2、洽询时，请顾客详细赐告物料特性及工况条件要求。
- 3、根据顾客的特殊需要，我们可以采取个性化的设计与制造：
 - ★ 材质：物料接触部分材质可为碳刚、普通不锈钢、特殊不锈钢、钛合金或衬胶、衬塑等。
 - ★ 电机型式：可采用普通型或防爆型单速电机、双速电机、电磁调速电机等。
 - ★ 制动方式：可采用机械制动或电制动，批量使用的离心机，还可以采用能量回馈制动，自发电节能降耗。
 - ★ 转鼓转速：可采用变级调速、电磁调速或变频调速方式调整。
 - ★ 机盖型式：可采用开放式、简易封闭式或整体翻转密闭式等。
 - ★ 密闭式机盖揭盖方式：可采用油缸、气缸、电动缸或机械平衡器等。
 - ★ 机座型式：可采用普通机座或无基础型机座等。
 - ★ 可按GMP规范设计、制造。
 - ★ 可商定其它技术要求。



其他产品

精准定制出符合用户需求的其它产品，洞悉离心机行业的痛点，围绕行业具体场景个性化定制产品，为客户解决生产中的实际问题。本着合作共赢的态度，力求解决用户各种痛点，为用户提供离心机产品的一站式直达服务。



PSC平板沉降离心机



螺旋输送机



污泥切割机



进料泵



自动罐粉机



离心螺旋滚筒
清洗筛分机



卧式搅拌罐



PD1800-I
钛材离心机



PAM自动投料机

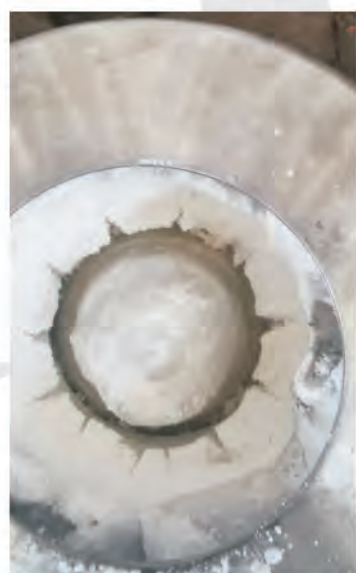
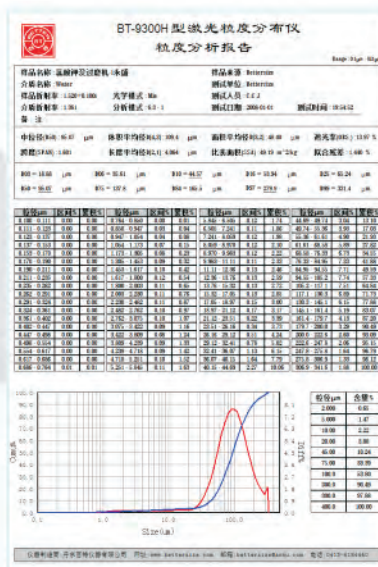


其他项目成套技术

- 分离脱水设备选型技术
- 污泥脱水成套技术
- 餐厨垃圾处理成套技术
- 浓缩脱水成套技术
- 分级技术
- 防腐蚀技术
- 防爆成套技术

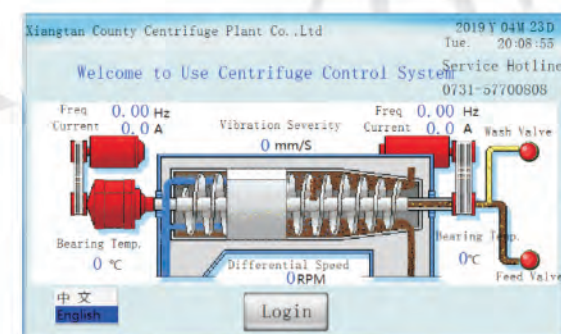
● 分离脱水设备选型技术

公司具有50余年离心机生产使用经验，多名长期从事离心机设计开发服务的工程师，具有粒度分析、粘度测定、电子天平、搅拌机、实验室过滤、沉降离心机、干燥箱等固液分离实验条件，可为客户提供实验室级固液分离及离心机设备选型。



● 污泥脱水成套技术

依托高速、大长径比等沉降离心机、大容量离心机等技术储备，结合多年离心机运行经验，我公司为客户提供从螺杆输送机、污泥切割机、自动加药机、污泥输送机等设备及集成控制系统，解决客户各种污泥脱水的难题。





● 餐厨垃圾处理成套技术

依托LWS系列三相卧式螺旋卸料离心机及运行经验，我公司可提供从破碎、筛分、进料、提油全过程的餐厨垃圾处理技术及运行设备的维护、三相离心机大修，及各种耐蚀、耐酸、耐磨结构、材料的改进、应用。



● 浓缩脱水成套技术

利用旋流器、稠厚器、沉降离心机等技术手段，借助多种离心机的组合，可实现低浓度悬浮液的浓缩，满足双级活塞推料离心机、螺旋卸料过滤离心机等连续运行设备的进料要求，实现工业化的固液分离，更好的满足生产工艺要求。



● 分级技术

利用悬浮液中具有不同粒径、不同密度且互不相溶的液-固-固相，在强大的离心力场中获得不同的沉降速度的原理，达到分离分层或使液体中固体颗粒沉降的目的。

主要设备有卧式沉降离心机、平板沉降离心机，已经成功用于高岭土的分级及重晶石的回收。



● 防腐蚀技术

由于离心机客户的多种广泛性，分离过程可能存在氯离子、氟离子、硫酸根、硝酸根、各种有机酸等多种复杂的腐蚀条件，我公司根据腐蚀条件及多年的离心机使用经验，开发了2205、2507、904L、TA2，TA10、C276等多种金属材质及衬塑、衬胶、衬氟（衬halar）、防腐树脂、玻璃钢、诺泰陶瓷等防腐技术，可帮助离心机长期稳定运行。



● 防爆成套技术

利用密闭、充氮、氧含量分析控制等技术，配合离心机设备的结构改进及电气配合，在各种离心机中使用多种防爆要求。





产品配件

我公司实行装配服务一站式管理，由拥有多年离心机装配调试服务经验的技术人员，专业负责为用户提供及时周到的服务，和用户保持长期协调关系，保证用户满意。



小转鼓



大转鼓



铣制网



光刻网



冲孔网



焊接网



输油密封



前铜套



活塞



油缸



主轴



后铜套



离心机轴类



油泵



油缸



衬halar的GK1600 转鼓





Case

产品应用案例

离心机应用操作系统



HR双级活塞推料离心机氰尿酸、硫铵使用现场



GKH虹吸刮刀卸料离心机使用现场



吸振垫 皮带机





双级活塞推料离心机安装使用现场



HR双级推料离心机硫铵使用现场



HR双级活塞离心机安装使用现场





HY单级推料离心机使用现场



HY单级推料离心机用于棉花籽



HY单级推料离心机用于硝化纤维素

LW 型卧式螺旋卸料沉降离心机用于化工污水处理现场



卧式螺旋沉降离心机耐磨结构



LW卧式螺旋卸料沉降离心机使用现场



卧螺离心机加药装置使用现场





LWS系列离心机用于钻井污泥处理现场



自动刮刀离心机使用现场



保温活塞离心机使用现场

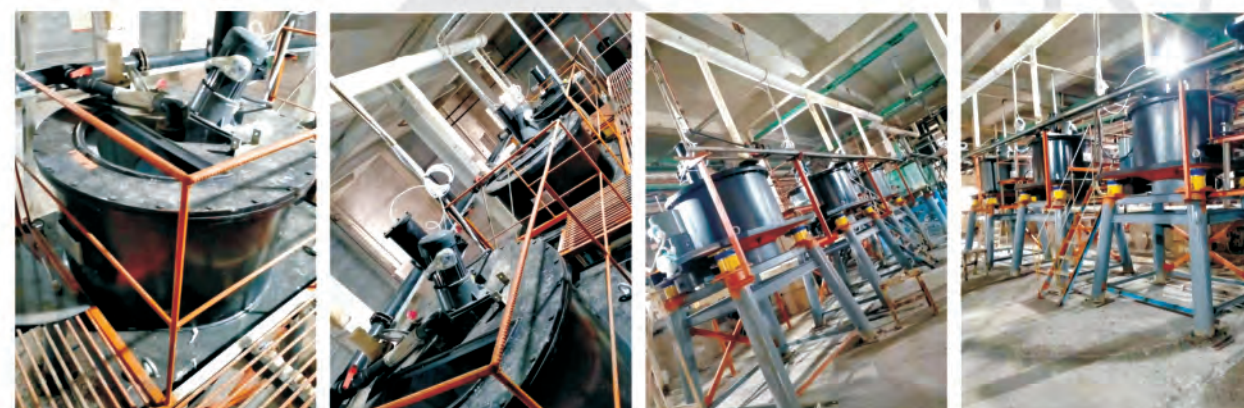




LWL 离心机用于硫酸亚铁、氯化钾、氯化铵使用现场



PGZ 斜盘布料衬塑离心机使用现场



PD平板吊袋离心机猪粪污水处理使用现场



洁净型PGZ1350-N 用于制药使用现场





高氯酸钾离心机安装使用现场



PGZ离心机使用现场



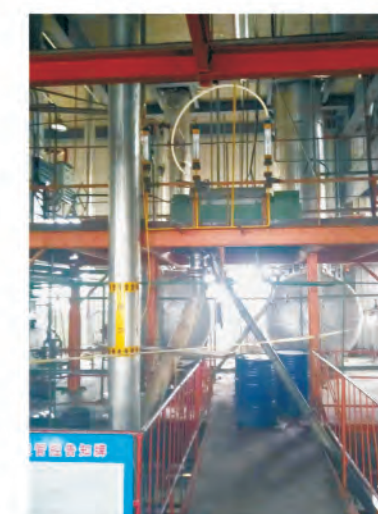
XZ 上悬式自动卸料离心机硫酸镍使用现场



三足式离心机硫酸锌使用现场



密闭防爆卧螺沉降离心机使用现场





自动刮刀离心机应用于高钾自动生产线使用现场



衬halar材料的GK1600离心机用于次氯酸钠使用现场



PGZ全自动洁净型离心机装车



调试现场



出口设备出发运往港口



XJZ全自动吊篮离心机装箱发往国外



离心机国外使用现场

HR双级推料离心机在俄罗斯现场运行



LW卧螺沉降离心机在俄罗斯现场运行



缅甸大型制盐厂使用现场



出口伊朗的HY800离心机





糖机XJZ及配件发往阿根廷及使用现场



老挝氯化钾生产过程使用的离心机



印尼虹吸刮刀离心机GKH淀粉生产现场安装



缅甸和巴基斯坦海盐生产使用现场



★成为优质的离心机生产和售后服务商★

凝心聚力 开创未来

CONCENTRATE ON CREATING THE FUTURE

我们不懈努力，为客户创造价值。始终牢记使命，持续打造行业创新型
企业，成为让合作者称心、让奋斗者倾心、让客户放心的行业翘楚。

We make unremitting efforts to create value for our customers. Always keep in mind
the mission, continue to build an innovative enterprise in the industry, and become
a leader in the industry that satisfies collaborators, attracts strivers, and reassures
customers.